



# HERO

MAKE INNOVATION

**DATA SHEETS**

EMEA ABTEILUNG

**FAMILIE  
ARCHIMEDE**

**A100**



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosiersystem</b>	Volumetrisch sequenziell (oder gravimetrisch für Anwendungen im Labor)
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	Bis zu 16
<b>Dosierprinzip</b>	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
<b>Kanisterkapazität</b>	2 Liter
<b>Maximale Durchflussmenge</b>	0,3 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Durchschnittliche Präzision</b>	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Minstdosierungsmenge</b>	1/1000 Fl.Oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Düsenverschlussystem</b>	Automatischer Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
<b>Dosenpositionierung</b>	Ebene manuell positionierbar
<b>Dosenmindesthöhe</b>	Keine Einschränkung
<b>Maximale Dosenhöhe</b>	445 mm
<b>Maximum-Dimensionen</b>	L 670 × D 610 × H 700 mm
<b>Gewicht</b>	70 kg
<b>Elektrische Versorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMILIE  
ARCHIMEDE

A110



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosiersystem</b>	Volumetrisch sequenziell (oder gravimetrisch für Anwendungen im Labor)
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	Bis zu 16
<b>Dosierprinzip</b>	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
<b>Kanisterkapazität</b>	2 Liter
<b>Maximale Durchflussmenge</b>	0,15 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Durchschnittliche Präzision</b>	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Minstdosierungsmenge</b>	1/1000 Fl.Oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Düsenverschlussystem</b>	Automatischer Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
<b>Dosenpositionierung</b>	Ebene manuell positionierbar
<b>Dosenmindesthöhe</b>	Keine Einschränkung
<b>Maximale Dosenhöhe</b>	445 mm
<b>Maximum-Dimensionen</b>	L 702 × D 659 × H 1129 mm
<b>Gewicht</b>	88 kg
<b>Elektrische Versorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMILIE  
ARCHIMEDE

A201-A251



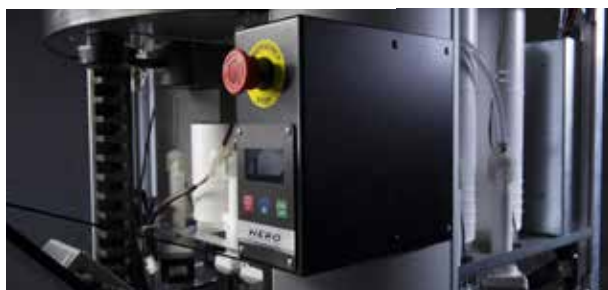
## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosiersystem</b>	Volumetrisch sequenziell (oder gravimetrisch für Anwendungen im Labor) (A201) Volumetrisch simultan (A251)
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	Bis zu 24
<b>Dosierprinzip</b>	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
<b>Kanisterkapazität</b>	2,5 Liter
<b>Maximale Durchflussmenge</b>	0,3 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Durchschnittliche Präzision</b>	1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Mindestdosierungsmenge</b>	1/1000 Fl.Oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Düsenverschlussystem</b>	Automatischer Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
<b>Dosenanwesenheitszeiger</b>	Fotozelle
<b>Dosenpositionierung</b>	Manual
<b>Dosenmindesthöhe</b>	Keine Einschränkung
<b>Maximale Dosenhöhe</b>	410 mm
<b>Maximum-Dimensionen</b>	L 800 × D 800 × H 1.150 mm (Version 16 Kanister) L 880 × D 880 × H 1.150 mm (Version 24 kanister)
<b>Gewicht</b>	145 kg (Version 16 Kanister) 205 kg (Version 24 Kanister)
<b>Elektrische Versorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz



**FAMILIE  
ARCHIMEDE**

# AS100





## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### A100

<b>Dosiersystem</b>	Volumetrisch sequenziell (oder gravimetrisch für anwendungen im Labor)
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	Bis zu 16
<b>Dosierprinzip</b>	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
<b>Kanisterkapazität</b>	2 Liter
<b>Maximale Durchflussmenge</b>	0,3 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Durchschnittliche Präzision</b>	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Mindestdosierungsmenge</b>	1/1000 Fl.oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Düsenverschlussystem</b>	Automatischer Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
<b>Dosenpositionierung</b>	Ebene manuell positionierbar
<b>Dosenmindesthöhe</b>	Keine Einschränkung
<b>Maximale Dosenhöhe</b>	445 mm
<b>Elektrische Versorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz

### S400

<b>Maximale Eimergröße</b>	Ø 340 mm × 400 mm in der Höhe
<b>Mindesthöhe der Eimer</b>	70 mm
<b>multipler Eimer-Adapter</b>	auf Anfrage
<b>Maximale Ladekapazität</b>	35 kg
<b>Befestigung der Eimer</b>	Automatisch
<b>Maschinenverschluss</b>	Transparente Tür
<b>Rührmotor</b>	Elektrischer, Monophasen-Motor, Stärke 0,9 kW
<b>Mischgeschwindigkeit</b>	Konstante Geschwindigkeit (630 rpm)
<b>Timer für den Mischzyklus</b>	Inbegriffen
<b>Schutz</b>	IP 32
<b>Notstopp-Taste</b>	Inbegriffen
<b>Geräuschpegel</b>	< 80 db (A), gemessen nach DIN 45.635 (ohne Beladung, leer)
<b>Elektrische Verorgung</b>	230 V AC 50 Hz

### AS100 DIMENSIONEN

<b>Gewicht</b>	250 Kg
<b>Gesamtausmaße</b>	L 702 x D 703 x H 1.612 mm

# A400-A450



FAMILIE  
EUREKA



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosiersystem</b>	Volumetrisch sequenziell (A400) Volumetrisch simultan (A450) Volumetrisch sequenziell (A400) Gravimetrisch kombiniert (A450)
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	bis zu 32
<b>Dosierprinzip</b>	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
<b>Kanisterkapazität</b>	3/5 Liter
<b>Maximale Durchflussmenge</b>	0,3 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Durchschnittliche Präzision</b>	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel )
<b>Minstdosierungsmenge</b>	1/1000 Fl.Oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Düsenverschlusssystem</b>	Automatische Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
<b>Dosenanwesenheitszeiger</b>	Fotозelle
<b>Dosenpositionierung</b>	Automatischer Heber
<b>Dosenmindesthöhe</b>	90 mm
<b>Maximale Dosenhöhe</b>	565 mm
<b>Hubweg</b>	300 mm
<b>Maximum-Dimensionen</b>	L 950 × D 750 x H 1.150 mm (Version 16 Kanister) L 1.320 × D 750 × H 1.150 mm (Version 24 Kanister) L 1.320 x D 850 x H 1.150 mm (Version 32 Kanister)
<b>Gewicht</b>	180 kg (Version 16 Kanister) 250 kg (Version 24 Kanister) 300 kg (Version 32 Kanister)
<b>Elektrische Versorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMILIE  
NEWTON

# A850



Patent HERO



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosiersystem</b>	Gravimetrisch und kombiniert
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	Bis zu 24
<b>Dosierprinzip</b>	Zahnradpumpen
<b>Kanisterkapazität</b>	3/5/9/22 Liter
<b>Maximale Durchflussmenge</b>	1,1 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Durchschnittliche Präzision</b>	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Minstdosierungsmenge</b>	1/384 Fl.Oz.(0,077 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Düsenverschlussystem</b>	Automatische Luftbefeuchterkappe
<b>Dosenanwesenheitszeiger</b>	Fotozelle
<b>Dosenpositionierung</b>	Automatischer Heber
<b>Dosenmindesthöhe</b>	70 mm
<b>Maximale Dosenhöhe</b>	620 mm
<b>Hubweg</b>	300 mm
<b>Maximum-Dimensionen</b>	Entsprechend der Konfiguration und der Anzahl der Speichermodule
<b>Gewicht</b>	Entsprechend der Konfiguration und der Anzahl der Speichermodule
<b>Elektrische Versorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMILIE  
NEWTON

A950



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosiersystem</b>	Volumetrisch, gravimetrisch und kombiniert-simultan
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	Bis zu 32
<b>Dosierprinzip</b>	Exzentrerschneckenpumpen mit hohem Durchfluss (PCP HF)
<b>Kanisterkapazität</b>	3/5/9/22 Liter
<b>Maximale Durchflussmenge</b>	0,6 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Durchschnittliche Präzision</b>	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Minstdosierungsmenge</b>	1/1000 Fl.oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
<b>Düsenverschlussystem</b>	Automatische Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
<b>Dosenanwesenheitszeiger</b>	Fotozelle
<b>Dosenpositionierung</b>	Automatischer Heber
<b>Dosenmindesthöhe</b>	70 mm
<b>Maximale Dosenhöhe</b>	620 mm
<b>Hubweg</b>	300 mm
<b>Maximum-Dimensionen</b>	Abhängig von der Konfiguration und der Anzahl der Speichermodule
<b>Gewicht</b>	Abhängig von der Konfiguration und der Anzahl der Speichermodule
<b>Elektrische Versorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz



**GYROSKOPISCHE  
MIXER**

**M200-M250**





## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Maximale Eimergröße</b>	Ø 380 mm × 430 mm in der Höhe
<b>Mindesthöhe der Eimer</b>	70 mm
<b>Multipler Eimer-Adapter</b>	Auf Anfrage
<b>Maximale Ladekapazität</b>	35 kg
<b>Befestigung der Eimer</b>	Manual
<b>Griff</b>	Einzel mit Bügelgriff oder doppelt mit Drehgriffen
<b>Maschinenverschluß</b>	Rolltür mit Verriegelung
<b>Rührmotor</b>	Elektrischer, Monophasen-Motor, Stärke bis zu 1,1 kW (M200) Elektrischer, Triphasen-Motor durch inverter betrieben, Stärke bis zu 1,1 kW (M250)
<b>Drehrichtung</b>	Einzel drehrichtung (M200) Im Uhrzeigersinn, und gegen den Uhrzeigersinn bei Halbzeit des Mischzyklus (M250)
<b>Gyroskopisches Verhältnis</b>	1 ÷ 2
<b>Mischgeschwindigkeit</b>	Konstante Geschwindigkeit (120 rpm) (M200) 3 Geschwindigkeiten zur Auswahl auf dem Display (100-140-180 rpm) (M250)
<b>Timer für den Mischzyklus</b>	Inbegriffen
<b>Schutz</b>	IP 32
<b>Notstopp-Taste</b>	Inbegriffen
<b>Gewicht</b>	182 kg
<b>Gesamtausmaße</b>	L 783 × W 806 × H 1.058 mm
<b>Geräuschpegel</b>	< 80 db (A), gemessen nach DIN 45.635 (ohne Beladung/leer)
<b>Elektrische Verorgung</b>	230 V AC 50 Hz or 115 V AC 60 Hz

**GYROSKOPISCHE  
MIXER**

**M400**



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Maximale Eimergröße</b>	Ø 380 mm × 480 mm in der Höhe
<b>Mindesthöhe der Eimer</b>	90 mm
<b>Multipler Eimer-Adapter</b>	Auf Anfrage
<b>Maximale Ladekapazität</b>	35 kg
<b>Befestigung der Eimer</b>	Automatisch
<b>Maschinenverschluß</b>	Rolltür mit Interlock-Verriegelung
<b>Rührmotor</b>	Elektrischer, Dreiphasen-Motor durch Inverter betrieben, Stärke bis zu 1,1 kW
<b>Drehrichtung</b>	Im Uhrzeigersinn, und gegen den Uhrzeigersinn bei Halbzeit des Mischzyklus
<b>Gyroskopisches Verhältnis</b>	1 ÷ 2
<b>Mischgeschwindigkeit</b>	3 Geschwindigkeiten (100-140-180 rpm) automatisch ausgewählt, je nach Höhe des Eimers
<b>Timer für den Mischzyklus</b>	Inbegriffen
<b>Schutz</b>	IP 32
<b>Notstopp-Taste</b>	Inbegriffen
<b>Gewicht</b>	192 Kg
<b>Gesamtausmaße</b>	L 783 × W 806 × H 1.058 mm
<b>Geräuschpegel</b>	< 80 db (A), gemessen nach DIN 45.635 (ohne Beladung, leer)
<b>Elektrische Verorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz

SHAKER

S400



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Maximale Eimergröße</b>	Ø 340 mm × 400 mm in der Höhe
<b>Mindesthöhe der Eimer</b>	70 mm
<b>multipler Eimer-Adapter</b>	auf Anfrage
<b>Maximale Ladekapazität</b>	35 kg
<b>Befestigung der Eimer</b>	Automatisch
<b>Maschinenverschluß</b>	Transparente Tür
<b>Rührmotor</b>	Elektrischer, Monophasen-Motor, Stärke 0,9 kW
<b>Mischgeschwindigkeit</b>	Konstante Geschwindigkeit (630 rpm)
<b>Timer für den Mischzyklus</b>	Inbegriffen
<b>Schutz</b>	IP 32
<b>Notstopp-Taste</b>	Inbegriffen
<b>Gewicht</b>	200 Kg
<b>Gesamtausmaße</b>	L 710 × W 625 × H 1.140 mm
<b>Geräuschpegel</b>	< 80 db (A), gemessen nach DIN 45.635 (ohne Beladung, leer)
<b>Elektrische Verorgung</b>	230 V AC 50 Hz



# M1200



# M1250

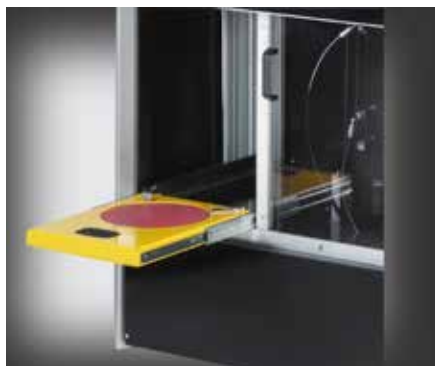


## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Maximale Eimergröße</b>	Ø 380 mm × 480 mm in der Höhe
<b>Minimale Eimergröße</b>	Ø 250 mm × 200 mm in der Höhe
<b>Eimerbefestigung</b>	Manual
<b>Mischmotor</b>	Asynchronischer Dreiphasen-Motor mit 1,1 kW durch Inverter betrieben
<b>Mischparameter</b>	Intelligente Handhabung der Geschwindigkeit, vom Display aus programmierbar (max.720 rpm), mit der vertikalen Bewegung interpoliert
<b>Mischzeit</b>	Programmierbar vom Display aus
<b>Reinigung des Laufrads</b>	Mechanismus: Schnellaustausch der Laufräder-2 Laufräder sind inbegriffen (M1200) Selbstreinigung (M1250)
<b>Gesamtausmaße</b>	L 770 × W 820 × H 1.920 mm (M1200) L 1.150 × W 780 × H 2.066 mm (M1250)
<b>Gewicht</b>	180 kg (M1200) 370 kg (M1250)
<b>Elektrische Versorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz



(M1250)



(M1250)

TAUCHMIXER

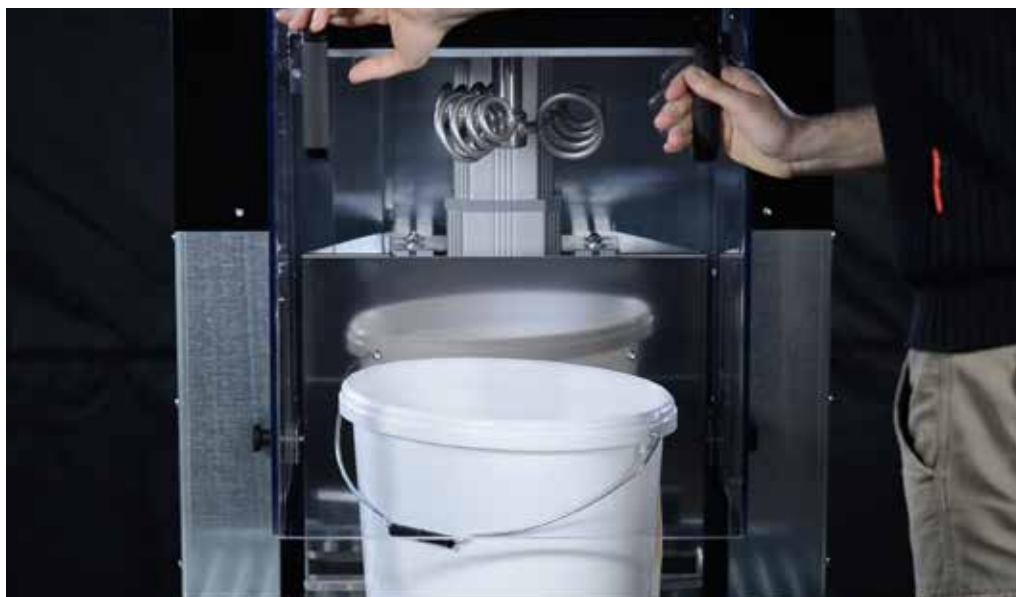
M1210





## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Maximale Eimergröße</b>	Ø 380 mm × 480 mm in der Höhe
<b>Minimale Eimergröße</b>	Ø 250 mm × 200 mm in der Höhe
<b>Eimerbefestigung</b>	Manual oder automatisch
<b>Mischmotor</b>	Asynchronischer Dreiphasen-Motor mit 1,1 kW durch Inverter betrieben
<b>Mischparameter</b>	Intelligente Handhabung der Geschwindigkeit, vom Display aus programmierbar (max.720 rpm), mit der vertikalen Bewegung interpoliert
<b>Mischzeit</b>	Programmierbar vom Display aus
<b>Reinigung des Laufrads</b>	Mechanismus: Schnellaustausch der Laufräder-2 Laufräder sind inbegriffen
<b>Gesamtausmaße</b>	L 700 x 700 x 1.820
<b>Gewicht</b>	300 kg
<b>Elektrische Versorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz



IN - PLANT

# NEWTON TWIN



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosierung</b>	Gravimetrisch sequentiell
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	12 (personalisierbar auf spezielle Anfrage)
<b>Durchflussmenge</b>	10 lt/min (mit Ventilen von 1/2" und Membranpumpen von 1") (*)
<b>Präzision</b>	±2 g (*) (höhere Präzision auf spezielle Anfrage)
<b>Dosierkopf</b>	Fester Kopf mit Ventilbefestigung mit 3 Gängen und kompletter Rezirkulation (Patent HERO)
<b>Pumpen</b>	Pneumatische Pumpe mit Doppelmembran
	Elektrische Pumpe mit Doppelmembran
	Elektrische Exzentrerschneckenpumpe
	Elektrische Zahnradpumpen
<b>Minimale Eimerhöhe</b>	70 mm
<b>Maximale Eimerhöhe</b>	620 mm
<b>Lagerung</b>	200 lt-Fass.
	IBC palettierbar.
	Tanks in Edelstahl, nach Zeichnung.
	Schnittstelle mit bestehenden Tanks.
	Deckel mit Absaug- und Rezirkulationsbefestigungen.
	Auf Anfrage: Füllsensoren und Mischsystem.
<b>Rühren der Tanks</b>	Durch die Rezirkulation oder durch Rührwerk mit programmierbarer Geschwindigkeit

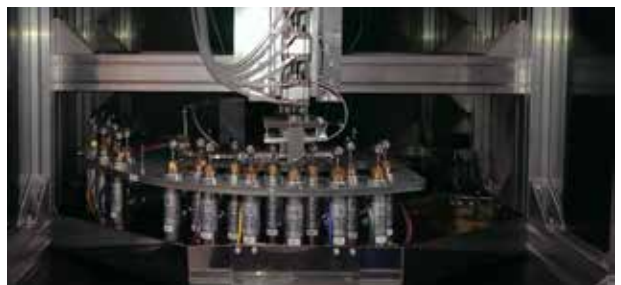
### Bemerkungen

Die Newton Twin wird durch die Zuordnung des Twin-Moduls mit einer Mischmaschine der Newton-Familie (A950-A850) komplettiert (siehe technische Tabellen A950-A850)

(\*): die Werte hängen von der Zähflüssigkeit der Produkte und der Präzision der Waage ab.

IN - PLANT

CTM



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosierung</b>	Gravimetrisch sequentiell
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	Bis zu 26 pro Dosierkopf
<b>Durchflussmenge</b>	20 l/min (mit Ventil von 3/4" Membranpumpe da 1") (*)
<b>Präzision</b>	+/- 0,1 g (*)
<b>Dosierkopf</b>	Kopf, beweglich, Ventile in einem Bogen angeordnet
	Ventile auf 2 konzentrischen Strahlen
	Automatische Positionierung durch Drehung des Kopfes
	Hohe Positionierungsgeschwindigkeit
<b>Dosierventile</b>	Da 3/4" o 1 1/2" mit doppeltem konzentrischem Verschluß und Rezirkulation
<b>Ventilaktuator</b>	Dreifacher pneumatischer Linearzylinder-bis zu 8 verschiedenen Positionierungen
<b>Pumpen</b>	Pneumatische Doppelmembranen
	Elektrische Doppelmembranen
	Elektrische Exzentrerschneckenpumpe
	Elektrische Zahnradpumpen
<b>Dosierbehälter</b>	Von 1 Kg bis 3.000 Kg
<b>Lagerung</b>	200 lt-Fass.
	IBC palettierbar.
	Tanks in Edelstahl, nach Zeichnung.
	Schnittstelle mit bestehenden Tanks.
	Deckel mit Absaug-und Rezirkulationsbefestigungen.
	Auf Anfrage: Füllsensoren und Schüttelsystem.
<b>Rühren der Tanks</b>	Durch die Rezirkulation oder durch ein Rührwerk mit programmierbarer Geschwindigkeit
<b>Waage</b>	Abhängig von der Flussmenge und Präzision
	Möglichkeit, mehrere Waagen einzubauen, um die Präzision in sehr verschiedenen Scalierungen zu verbessern (35/600/1.500/3.000Kg).
	Erhältlich in der Version Standard und ATEX

### Bemerkungen

(\*): die Werte hängen von der Zähflüssigkeit der Produkte und der Präzision der Waage ab.

**INK  
DOSER**

# B200-B300



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosierung</b>	Sequenziell gravimetrisch mit festem Kopf bis zu 16 Schaltungen + 1 zusätzliche für die Dosierung des Wassers (oder Lösungsmittel).
<b>Flussmenge</b>	8-10 l/min (fino a 2000 cPs).
<b>Präzision</b>	±5 g (höhere Präzision auf spezielle Anfrage).
<b>Dosierkopf</b>	Fest mit Besetzung von max. 16 Ventilen, mit Öffnung von 10 mm und einem Durchmesser von 230 mm.
<b>Reinigung</b>	Intelligente Reinigung mit unabhängigen Ventilen. Verbesserung des Abwassers
<b>Pumpen</b>	Membranpumpe mit doppelter Membran und Durchflussdämpfer.
<b>Lagerung</b>	<p>200 lt-Fass.</p> <p>IBC palettierbar.</p> <p>Tanks in Edelstahl, nach Zeichnung.</p> <p>Schnittstelle mit bestehenden Tanks.</p> <p>Deckel mit Absaug- und Rezirkulationsbefestigungen.</p> <p>Auf Anfrage: Füllsensoren und Schüttelsystem.</p>
<b>Eimer</b>	<p>B200: rausziehbare Schublade mit befestigter Waage.</p> <p>B300: Fach für Bodenwaage.</p>
<b>Waage</b>	<p>B200: Elektromagnetische Kompensationswaage 35 Kg und Genauigkeit ± 0,1 g.</p> <p>B300: Elektromagnetische Kompensationswaage 150 Kg und Genauigkeit +/- 2 g (+/- 0,2 g auf Anfrage).</p>
<b>Filter</b>	In Form von Y mit variablen Maschen, je nach Ihren Ansprüchen.

MANUELLE

D23





## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosiersystem</b>	Volumetrisch sequenziell
<b>Anzahl der Schaltungen</b>	bis zu 24
<b>Dosierprinzip</b>	Kolbenpumpen
<b>Kanisterkapazität</b>	2,3 Liter
<b>Maximale Durchflussmenge</b>	60 ml
<b>Mindestdosierungsmenge</b>	1/384 Fl.Oz. (0,077 ml) <small>(Daten beeinflusst von der Zählflüssigkeit der Färbemittel)</small>
<b>Maßeinheiten</b>	US oz. / US Metric oz. / ml / US Imperial oz. / Imperial oz.
<b>Düsenverschlussystem</b>	Accu-Purge™ System
<b>Dosenpositionierung</b>	Ebene manuell positionierbar
<b>Maximum-Dimensionen</b>	L 787 × P 787 × A 1295 mm (Version 16 Kanister)
<b>Gewicht</b>	84 kg
<b>Elektrische Versorgung</b>	220/110 V AC 50/60 Hz



FAMILIE  
FARBPULVERDOSIERER

**XF100**



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Dosiersystem</b>	Sequentiell gravimetrisch
<b>Anzahl der Zyklen</b>	Bis zu 24
<b>Kanister</b>	Behälter mit individuellem Ausgang für die Produkte (2,65 Liter), die mit dem Mechanismus „Schnellanwendung“ in der Mischmaschine eingebaut sind
<b>Elektronische Waage</b>	6,2 kg; +/- 0,01 g
<b>Farbstaubbehälter</b>	Mittelgroßer Behälter, auf der Waage positioniert
<b>Mindestdosiermenge</b>	0,02 g
<b>Präzision (0,02 g-1,00 g Toleranz)</b>	+/- 0,01 g (= Genauigkeit der Waage)
<b>Präzision (1,00 g-500,00 g Toleranz)</b>	+/- 1%
<b>Maximale Dosiergeschwindigkeit</b>	1.500 g/min (je nach der angeforderten Genauigkeit)
<b>Maschinenausmaße</b>	L 797 x P 788 x A 1.297 mm
<b>Gewicht</b>	200 kg (16 Zyklen) 240 kg (24 Zyklen)
<b>Stromversorgung</b>	230/115 V AC 50/60 Hz

# PRODUKT MIX

## TINTWISE POS

Die TintWise POS ist die Steuersoftware für alle automatischen Farbmesser von HERO. Die TintWise POS ist heute ein hervorstechendes Produkt von HERO und wird vom globalen Markt als eine der besten Softwares für Verkaufsstellen anerkannt:

- sie wurde zu 100% von HERO entwickelt und produziert
- Bei allen Farbmessern im Lieferumfang
- Individuelle Anpassung für alle Bedürfnisse
- EINFACH und INTUITIV

### **Wesentliche Eigenschaften der Software:**

- **Formeldatenbankverwaltung**
  - Auswahl und Dosierung der Formeln schnell und benutzerfreundlich
  - Detaillierte Preisverwaltung, mit der Möglichkeit der Berechnung von Gewinnen, MwSt. und Rabatten
  - Erstellung von individuellen Formeln
- **Etikettenausdruck**
  - Individuelle Gestaltung der Etiketten
- **Login-Verwaltung**
  - Möglichkeit der individuellen Gestaltung der Login-Stufen und entsprechende Beschränkungen
- **Report-Verwaltung**
  - Automatische Speicherung der Reports nach jeder Dosierung
  - Möglichkeit eines Report-Abrufs zur Wiederholung einer bestehenden Formel
- **Statistik-Verwaltung**
  - Verbrauchsstatistiken
  - Datenexport auf Excel
- **Backup**
  - Erstellung einer durchführbaren Installationsdatei von einem Backup
  - Der Backup ermöglicht die schnelle Wiederherstellung der Daten im Fall einer Störung am PC
  - Der Backup kann dazu verwendet werden, um die Installation einer zweiten Maschine mit ähnlichen Eigenschaften zu beschleunigen.
- **Maschinensteuerung**
  - Optimierte Topfsteuerung, Kalibrierung, Wartung und Dosierung je nach Typologie der Maschine



# PRODUKT MIX

## TINTWISE LAB

TintWise LAB ist die von HERO entwickelte Labor-Software, die zur Vereinfachung der Aktualisierung der Formeldatenbank, zur Hinzufügung von neuen Formeln und neuen Produkten, sowie zur Korrektur der bestehenden Werte, dient.

- Es wird die Aktualisierungschronologie beibehalten, womit bei Bedarf die früheren Versionen konsultiert werden können.
- Die Aktualisierungen erfolgen in Form von sich selbstinstallierenden durchführbaren Dateien, wodurch sie dem Benutzer der Software TintWise\_POS so weit wie möglich vereinfacht werden.
- Falls dem TintWise\_POS eine Internet-Verbindung zur Verfügung steht, können die Aktualisierungen auch von der Entfernung aus konfiguriert werden, um die Austeilung zu optimieren.
- Es besteht die Möglichkeit, eine Formel von Hand einzugeben und zu verändern, oder aber einen Formelblock zu importieren.
- Die Standard-Übertragung sieht die Dateneingabe anhand einer Excel-Datei vor.
- Die Software kann individuell angepasst werden, um die Daten aus einem beliebigen Dateiformat zu übertragen, eine überaus geschätzte Eigenschaft, da sie dadurch sehr **VIELSEITIG** und **BENUTZERFREUNDLICH** wird.

