

HERO
MAKE INNOVATION

SCHEDE TECNICHE

DIVISIONE EMEA



A100

FAMIGLIA
ARCHIMEDE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di dosaggio	Volumetrico sequenziale (o gravimetrico per applicazioni da laboratorio)
Numero circuiti	Fino a 16
Principio di dosaggio	Pompa a Cavità Progressiva (PCP)
Capacità canestri	2 Litri
Portata massima	0,2 L/min (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Precisione media	+/-1% (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Minima quantità dosabile	1/1000 fl. oz. (0,03 ml) (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Sistema di chiusura ugelli	Tappo umidificatore automatico a chiusura stagna
Posizionamento latte	Pianetto posizionabile manualmente
Altezza minima latte	Nessuna limitazione
Altezza massima latte	445 mm
Dimensioni massime	L 670 x P 610 x A 700 mm
Peso	70 kg
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMIGLIA
ARCHIMEDE

A110



CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di dosaggio	Volumetrico sequenziale (o gravimetrico per applicazioni da laboratorio)
Numero circuiti	Fino a 16
Principio di dosaggio	Pompa a Cavità Progressiva (PCP)
Capacità canestri	2 Litri
Portata massima	0,15 L/min (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Precisione media	+/-1% (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Minima quantità dosabile	1/1000 fl. oz. (0,03 ml) (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Sistema di chiusura ugelli	Tappo umidificatore automatico a chiusura stagna
Posizionamento latte	Pianetto posizionabile manualmente
Altezza minima latte	Nessuna limitazione
Altezza massima latte	445 mm
Dimensioni massime	L 702 x P 659 x A 1129 mm
Peso	88 kg
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz



**FAMIGLIA
ARCHIMEDE**



A201-A251



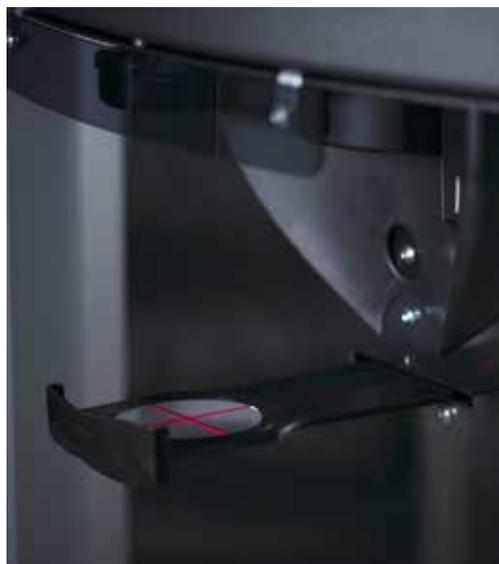
CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di dosaggio	Volumetrico Sequenziale (A201) Volumetrico simultaneo (A251)
Numero circuiti	Fino a 24
Principio di dosaggio	Pompa a Cavità Progressiva (PCP)
Capacità canestri	2,5 Litri
Portata massima	0,2 L/min (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Precisione media	+/-1% (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Minima quantità dosabile	1/1000 fl. oz. (0,03 ml) (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Sistema di chiusura ugelli	Tappo umidificatore automatico a chiusura stagna
Indicatore presenza latta	Fotocellula
Posizionamento latte	Manuale
Altezza minima latte	Nessuna limitazione
Altezza massima Latte	410 mm
Dimensioni massime	L 800 x P 800 x A 1.150 (versione 16 canestri) L 880 x P 880 x A 1.150 (versione 24 canestri)
Peso	145 kg (versione 16 canestri) 205 kg (versione 24 canestri)
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMIGLIA
EUREKA

A400-A450



CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di dosaggio	Volumetrico sequenziale (A400) Volumetrico simultaneo (A450) Gravimetrico sequenziale (A400) Gravimetrico combinato (A450)
Numero circuiti	Fino a 32
Principio di dosaggio	Pompa a Cavità Progressiva (PCP)
Capacità canestri	3-5 Litri
Portata massima	0,3 L/min (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Precisione media	+/-1% (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Minima quantità dosabile	1/1000 fl. oz. (0,03 ml) (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Sistema di chiusura ugelli	Tappo umidificatore automatico a chiusura stagna
Indicatore presenza latta	Fotocellula
Posizionamento latte	Elevatore automatico
Altezza minima latte	90 mm
Altezza massima latte	565 mm
Corsa elevatore	300 mm
Dimensioni massime	L 950 x P 750 x A 1.150 mm (versione 16 canestri) L 1320 x P 750 x A 1.150 mm (versione 24 canestri) L 1320 x P 850 x A 1.150 mm (versione 32 canestri)
Peso	180 kg (versione 16 canestri) 250 kg (versione 24 canestri) 300 kg (versione 32 canestri)
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMIGLIA
NEWTON

A850



Brevetto HERO



CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di Dosaggio	Gravimetrico e Combinato
Numero circuiti	Fino a 24
Principio di dosaggio	Pompe ad ingranaggi
Capacità canestri	3-5-9-22 Litri
Portata massima	1,1 L/min (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Precisione media	+/-1% (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Minima quantità dosabile	1/384 fl. oz. (0,077 ml) (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Sistema di chiusura ugelli	Tappo umidificatore automatico
Indicatore presenza latte	Fotocellula
Posizionamento latte	Elevatore automatico
Altezza minima latte	70 mm
Altezza massima latte	620 mm
Corsa elevatore	300 mm
Dimensioni massime	A seconda della configurazione e del numero dei moduli di stoccaggio
Peso	A seconda della configurazione e del numero dei moduli di stoccaggio
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz





A950

FAMIGLIA
NEWTON



CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di dosaggio	Volumetrico, Gravimetrico e Combinato-simultaneo
Numero circuiti	Fino a 32
Principio di dosaggio	Pompa a Cavità Progressiva ad Alta Portata (PCP HF)
Capacità canestri	3-5-9-22 Litri
Portata massima	0,6 L/min (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Precisione media	+/-1% (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Minima quantità dosabile	1/1000 fl. oz. (0,03 ml) (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Sistema di chiusura ugelli	Tappo umidificatore automatico a chiusura stagna
Indicatore presenza latte	Fotocellula
Posizionamento latte	Elevatore automatico
Altezza minima latte	70 mm
Altezza massima latte	620 mm
Corsa elevatore	300 mm
Dimensioni massime	A seconda della configurazione e del numero di moduli di stoccaggio
Peso	A seconda della configurazione e del numero dei moduli di stoccaggio
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz



**FAMIGLIA
ARCHIMEDE**

AS100



CARATTERISTICHE TECNICHE

A100

Sistema di dosaggio	Volumetrico sequenziale (o gravimetrico per applicazioni da laboratorio)
Numero circuiti	Fino a 16
Principio di dosaggio	Pompa a Cavità Progressiva (PCP)
Capacità canestri	2 Litri
Portata massima	0.2 L/min (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Precisione media	+/-1% (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Minima quantità dosabile	1/1000 fl. oz. (0,03 ml) (dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)
Sistema di chiusura ugelli	Tappo umidificatore automatico a chiusura stagna
Posizionamento latte	Pianetto posizionabile manualmente
Altezza minima latte	Nessuna limitazione
Altezza massima latte	400 mm
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz

S400

Dimensioni massime latta	Ø 340 mm x A 400 mm
Altezza minima latte	70 mm
Adattatore multilatta	Su richiesta
Capacità di carico massima	35 kg
Serraggio latta	Automatico
Chiusura macchina	Porta trasparente
Motore di agitazione	Motore elettrico monofase, potenza 0,9 kW
Velocità di miscelazione	Fissa (630 giri/min)
Timer per durata ciclo di miscelazione	Incluso
Protezione	IP 32
Pulsante di arresto di emergenza	Incluso
Livello di rumorosità	< 80 db (A), misura in accordo alla normativa DIN 45.635 (a vuoto)
Alimentazione elettrica	230 V AC 50 Hz

AS100 DIMENSIONI

Peso	250 Kg
Dimensioni ingombro	L 702 x P 703 x A 1.612 mm



B200-B300

**INK
DOSER**



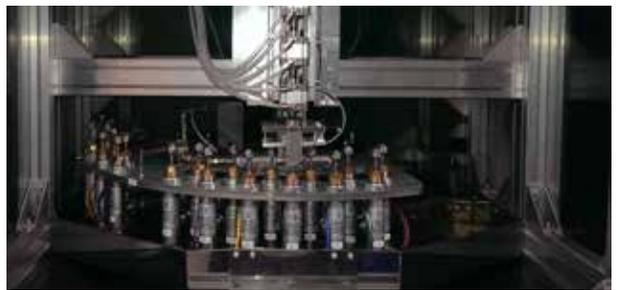
CARATTERISTICHE TECNICHE

Dosaggio	Sequenziale gravimetrico con testa fissa fino a 16 circuiti + 1 aggiuntivo per il dosaggio dell'acqua (o solvente)
Portata	8-10 L/min (fino a 2000 cPs)
Precisione	+/- 5 g (maggior precisione su specifica richiesta)
Testa	Fissa con alloggiamento di massimo 16 valvole con apertura 10 mm e ϕ 230 mm
Lavaggio	Sistema di lavaggio intelligente con valvole indipendenti. Ottimizzazione delle acque reflue
Pompe	A diaframma con doppia membrana e smorzatore di flusso
Stoccaggio	Fusti 200 L
	IBC pallettizzabili
	Serbatoi INOX a disegno
	Interfaccia con serbatoi esistenti
	Attrezzaggio coperchi con attacchi di aspirazione e ricircolo
	Su richiesta: sensori di livello e sistema di agitazione
Vano latta	B200: cassetto estraibile con alloggiamento bilancia B300: vano per bilancia a pavimento
Bilancia	B200: bilancia elettronica a compensazione elettromagnetica con fondo scala 35 Kg e precisione +/- 0,1 g B300: bilancia elettronica a compensazione elettromagnetica con fondo scala 150 Kg e precisione +/- 2 g (+/- 0,2 g su richiesta)
Filtri	A Y con maglia a dimensione variabile secondo le vostre esigenze



CTM

IN - PLANT



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dosaggio	Gravimetrico e sequenziale
Numero circuiti	Fino a 26 per testa di dosaggio
Portata	20 L/min (con valvole da 3/4" e pompe a membrana da 1") (*)
Precisione	+/- 0,1 g (*)
Testa di dosaggio	Testa mobile, valvole disposte ad arco
	Valvole su 2 raggi concentrici
	Posizionamento automatico mediante rotazione della testa
	Elevata velocità di posizionamento
Valvole di dosaggio	Da 3/4" o 1 1/2" a doppio otturatore concentrico con ricircolo
Attuatore valvole	Triplo cilindro lineare pneumatico-gestione fino a 8 diversi posizionamenti
Pompe	Pneumatiche a diaframma con doppia membrana
	Elettriche a doppia membrana
	Elettriche a cavità progressiva
	Elettriche ad ingranaggi
Contenitore di dosaggio	Da 1 Kg a 3.000 Kg
Stoccaggio	Fusti 200 L
	IBC pallettizzabili
	Serbatoi INOX a disegno
	Interfaccia con serbatoi esistenti
	Attrezzaggio coperchi con attacchi di aspirazione e ricircolo
	Su richiesta: sensori di livello e sistema di agitazione
Agitazione serbatoi esterni	Attraverso il ricircolo o con agitatore immerso a velocità programmabile
Bilancia	In funzione delle esigenze di portata e precisione
	Possibilità di installazione bilance multiple per ottimizzare la precisione su scale anche molto diverse (35-600-1500-3000 Kg)
	Disponibili in versione standard e ATEX

Note

* i valori dipendono dalla viscosità dei prodotti e dalla precisione della bilancia



D23

MANUALI



CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di Dosaggio	Volumetrico Sequenziale
Numero circuiti	fino a 24
Principio di dosaggio	Pompe a pistone
Capacità Canestri	2,3 Litri
Capacità Pompa	60 ml
Minima quantità dosabile	1/384 Fl.Oz. (0,077 ml) <small>(dati influenzati dalla viscosità dei coloranti)</small>
Unità di misura	US oz. / US Metric oz. / ml / US Imperial oz. / Imperial oz.
Sistema di chiusura Ugelli	Sistema Accu-Purge™
Posizionamento latte	Pianetto posizionabile manualmente
Dimensioni Massime	L 787 × P 787 × A 1295 mm (versione con stand a 16 canestri)
Peso	84 kg
Alimentazione elettrica	220/110 V AC 50/60 Hz



M200-M250



MIXER
GIROSCOPICI



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni massime latta	Ø 380 mm × A 430 mm
Altezza minima latte	70 mm
Adattatore multilatta	Su richiesta
Capacità di carico massima	35 kg
Serraggio latta	Manuale
Maniglia	Singola con impugnatura ribaltabile o doppia con impugnature girevoli
Chiusura macchina	Serrandina con interblocco
Motore di agitazione	Motore elettrico monofase, potenza fino a 1,1 kW (M200) Motore elettrico trifase azionato da inverter, potenza fino a 1,1 kW (M250)
Rotazione	Singolo verso di rotazione (M200) Orario e antiorario con inversione della rotazione a metà ciclo di miscelazione (M250)
Rapporto giroscopico	1 ÷ 2
Velocità di miscelazione	Fissa (120 giri/min) (M200) 3 velocità selezionabili sul display (100-140-180 giri/min) (M250)
Timer per durata ciclo di miscelazione	Incluso
Protezione	IP 32
Pulsante di arresto di emergenza	Incluso
Peso	182 kg
Dimensioni d'ingombro	L 783 × P 806 × A 1.058 mm
Livello di rumorosità	< 80 db (A), misura in accordo alla normativa DIN 45.635 (a vuoto)
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz

**MIXER
GIROSCOPICI**

M400



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni massime latta	Ø 380 mm × A 480 mm
Altezza minima latte	90 mm
Adattatore multilatta	Su richiesta
Capacità di carico massima	35 kg
Serraggio latta	Automatico
Chiusura macchina	Serrandina con interblocco
Motore di agitazione	Motore elettrico trifase azionato da inverter, potenza fino a 1,1 kW
Rotazione	Orario e antiorario con inversione della rotazione a metà ciclo di miscelazione
Rapporto giroscopico	1 ÷ 2
Velocità di miscelazione	3 velocità (100-140-180 giri/min) selezionate automaticamente in base all'altezza della latta
Timer per durata ciclo di miscelazione	Incluso
Protezione	IP 32
Pulsante di arresto di emergenza	Incluso
Peso	192 kg
Dimensioni d'ingombro	L 783 × P 806 × A 1.058 mm
Livello di rumorosità	< 80 db (A), misura in accordo alla normativa DIN 45.635 (a vuoto)
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz

MISCELATORI
AD IMMERSIONE



M1200



M1250

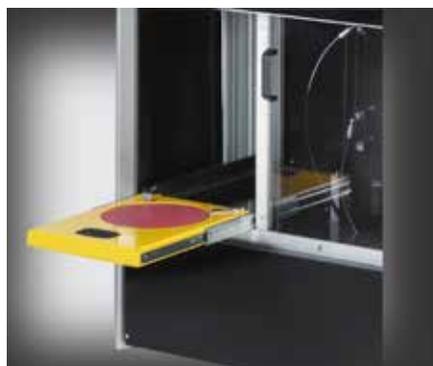


CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni massime latta	Ø 380 mm × A 480 mm
Dimensioni minime latta	Ø 250 mm × A 200 mm
Serraggio latta	Manuale
Motore di agitazione	Motore asincrono trifase da 1,1 kW azionato da inverter
Parametri di miscelazione	Gestione intelligente della velocità, programmabile da display (max 720 giri/min), interpolata con movimento verticale
Tempo di miscelazione	Programmabile da display
Pulizia girante	Con meccanismo di sgancio rapido -2 giranti incluse (M1200) Autolavante (M1250)
Dimensioni d'ingombro	L 770 × P 820 × A 1.920 mm (M1200) L 1.150 × P 780 × A 2.066 mm (M1250)
Peso	180 kg (M1200) 370 kg (M1250)
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz



(M1250)



(M1250)

MISCELATORI
AD IMMERSIONE

M1210



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni massime latta	Ø 380 mm × A 480 mm
Dimensioni minime latta	Ø 250 mm × A 200 mm
Serraggio latta	Manuale o automatica
Motore di agitazione	Motore asincrono trifase da 1,1 kW azionato da inverter
Parametri di miscelazione	Gestione intelligente della velocità, programmabile da display (max 720 giri/min), interpolata con movimento verticale
Tempo di miscelazione	Programmabile da display
Pulizia girante	Con meccanismo di sgancio rapido -2 giranti incluse
Dimensioni d'ingombro	L 700 x P 700 x A 1.820
Peso	300 kg
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz





NEWTON TWIN

IN - PLANT



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dosaggio	Gravimetrico e sequenziale
Numero circuiti	12 (customizzabile su specifica richiesta)
Portata	10 L/min (con valvole da 1/2" e pompe a membrana da 1") (*)
Precisione	+/- 2 g (*) (maggior precisione su specifica richiesta)
Testa di dosaggio	Testa fissa con alloggiamento valvole a 3 vie con ricircolo totale (BREVETTO HERO)
Pompe	Pneumatiche a diaframma con doppia membrana
	Elettriche a doppia membrana
	Elettriche a cavità progressiva
	Elettriche ad ingranaggi
Altezza minima latta	70 mm
Altezza massima latta	620 mm
Stoccaggio	Fusti 200 L
	IBC pallettizzabili
	Serbatoi INOX a disegno
	Interfaccia con serbatoi esistenti
	Attrezzaggio coperchi con attacchi di aspirazione e ricircolo
	Su richiesta: sensori di livello e sistema di agitazione
Agitazione serbatoi esterni	Attraverso il ricircolo o con agitatore immerso a velocità programmabile

Note

La Newton Twin si completa associando il modulo Twin con un tintometro della famiglia Newton (vedi schede tecniche A950-A850)

* i valori dipendono dalla viscosità dei prodotti e dalla precisione della bilancia



S400

SHAKER



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni massime latta	Ø 340 mm × A 400 mm
Altezza minima latte	70 mm
Adattatore multilatta	Su richiesta
Capacità di carico massima	35 kg
Serraggio latta	Automatico
Chiusura macchina	Porta trasparente
Motore di agitazione	Motore elettrico monofase, potenza 0,9 kW
Velocità di miscelazione	Fissa (630 giri/min)
Timer per durata ciclo di miscelazione	Incluso
Protezione	IP 32
Pulsante di arresto di emergenza	Incluso
Peso	200 kg
Dimensioni d'ingombro	L 710 × P 625 × A 1.140 mm
Livello di rumorosità	< 80 db (A), misura in accordo alla normativa DIN 45.635 (a vuoto)
Alimentazione elettrica	230 V AC 50 Hz

FAMIGLIA
DOSATORI POLVERI

XF100



CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di dosaggio	Sequenziale gravimetrico
Numero circuiti	Fino a 24
Canestri	Contenitori a singola uscita per i prodotti (2,65 litri), montati nella macchina con un meccanismo di applicazione veloce
Bilancia elettronica	6,2 kg; +/- 0,01 g
Contenitore polveri	Contenitore intermedio posizionato sulla bilancia
Quantità minima di dosaggio	0,02 g
Precisione (0,02 g-1,00 g range)	+/- 0,01 g (= precisione bilancia)
Precisione (1,00 g-500,00 g range)	+/- 1 %
Velocità massima di dosaggio	1.500 g/min (a seconda della precisione richiesta)
Dimensioni macchina	L 797 x P 788 x A 1.297 mm
Peso	200 kg (16 circuiti) 240 kg (24 circuiti)
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz

TINTWISE

TINTWISE POS

Il TintWise POS è il software di gestione di tutti i tintometri automatici HERO. Il TintWise POS è oggi un prodotto distintivo di HERO e riconosciuto dal mercato globale come uno dei migliori software da punto vendita:

- Progettato e prodotto al 100% da HERO
- Fornito in dotazione con ogni tintometro
- Personalizzabile per ogni esigenza
- SEMPLICE ed INTUITIVO

Caratteristiche principali del software:

- **Gestione database formula**
 - selezione e dosaggio formule rapida e semplice da utilizzare
 - gestione prezzi dettagliata, con possibilità di calcolare ricarichi, iva e sconti
 - creazione di formule personalizzate
- **Stampa etichette**
 - possibilità di personalizzazione delle etichette
- **Gestione login**
 - possibilità di personalizzare i livelli di login e relative limitazioni
- **Gestione report**
 - memorizzazione automatica dei report dopo ogni dosaggio
 - possibilità di richiamare un report per replicare una formula erogata
- **Gestione statistiche**
 - statistiche di consumo
 - esportazione dati su Excel
- **Backup**
 - creazione di un eseguibile di installazione di un backup
 - il backup consente di ripristinare velocemente i dati in caso di guasto al PC
 - il backup può essere utilizzato per velocizzare l'installazione di una seconda macchina con caratteristiche simili.
- **Gestione macchina**
 - gestione canestri, calibrazione, manutenzione e dosaggi ottimizzata a seconda della tipologia di macchina

TINTWISE

TINTWISE LAB

Il TintWise LAB è il software da laboratorio sviluppato da HERO per semplificare le procedure di aggiornamento dei database formule, di aggiunta nuove formule, nuovi prodotti e di correzione dei valori esistenti.

- Viene mantenuta la storia degli aggiornamenti del database, così da poter all'occorrenza consultare le versioni precedenti.
- Gli aggiornamenti sono generati sotto forma di file eseguibile autoinstallante, così da renderli il più possibile semplici per l'utilizzatore del software TintWise_POS.
- Se il TintWise_POS ha a disposizione una connessione internet, è possibile configurare gli aggiornamenti remoti per ottimizzarne la distribuzione.
- E' possibile inserire e modificare manualmente una formula, oppure importare un blocco di formule.
- L'importazione standard prevede l'inserimento dei dati su un file di Excel
- E' possibile personalizzare il software per importare i dati da qualsiasi formato di file, caratteristica molto apprezzata in quanto lo rende estremamente VERSATILE e SEMPLICE da utilizzare.

