

FAMIGLIA
DOSATORI POLVERI

XF100



CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di dosaggio	Sequenziale gravimetrico
Numero circuiti	Fino a 24
Canestri	Contenitori a singola uscita per i prodotti (2,65 litri), montati nella macchina con un meccanismo di applicazione veloce
Bilancia elettronica	6,2 kg; +/- 0,01 g
Contenitore polveri	Contenitore intermedio posizionato sulla bilancia
Quantità minima di dosaggio	0,02 g
Precisione (0,02 g-1,00 g range)	+/- 0,01 g (= precisione bilancia)
Precisione (1,00 g-500,00 g range)	+/- 1 %
Velocità massima di dosaggio	1.500 g/min (a seconda della precisione richiesta)
Dimensioni macchina	L 797 x P 788 x A 1.297 mm
Peso	200 kg (16 circuiti) 240 kg (24 circuiti)
Alimentazione elettrica	230/115 V AC 50/60 Hz