



HERO

MAKE INNOVATION

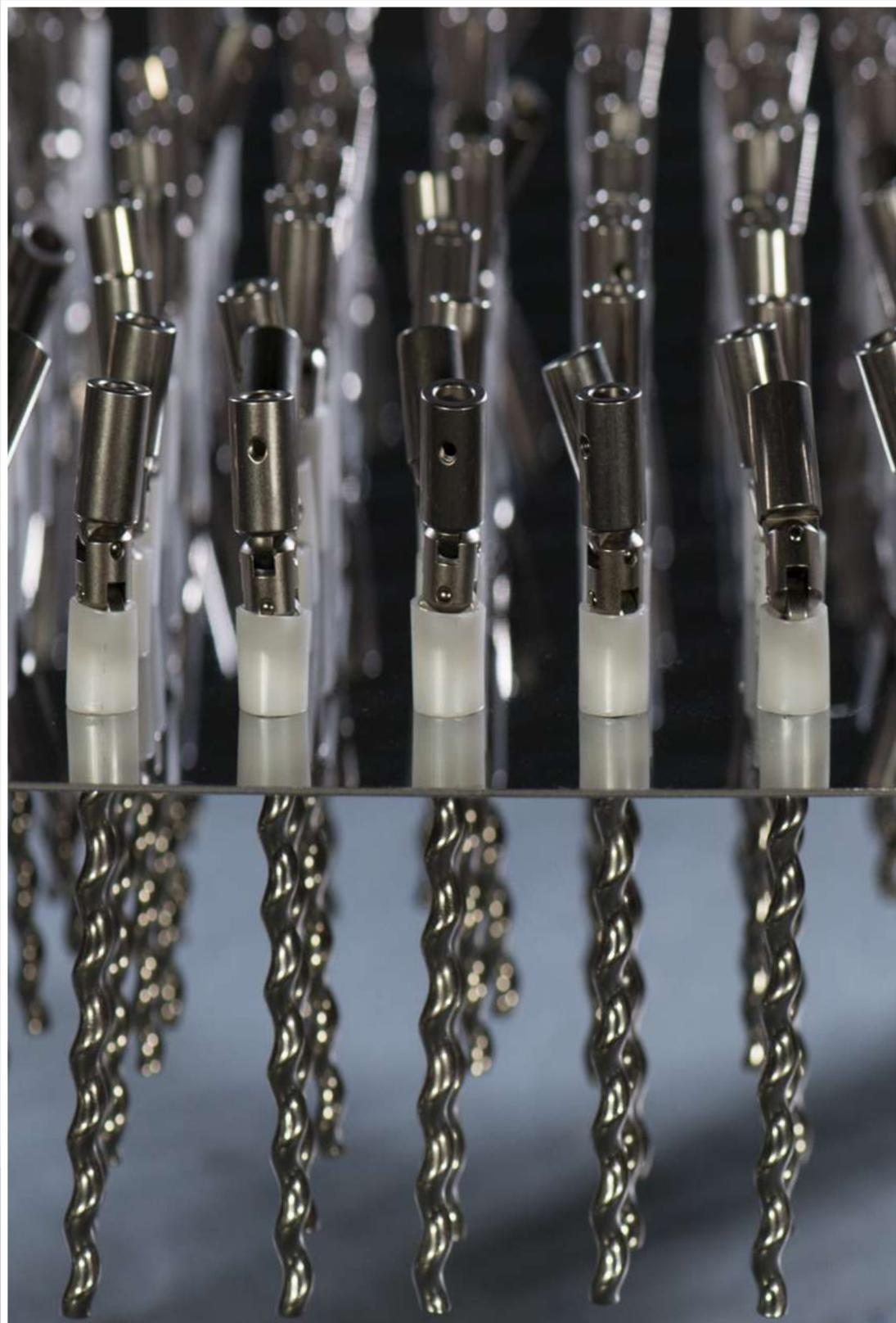
EMEA ABTEILUNG

HERO
MAKE INNOVATION

www.eu.hero.ca

“Unser Ziel ist es,
innovative Dosier-
und Mischanlagen
zu entwickeln, mit
dem Bestreben,
auf dem Markt in
Führung zu gehen.”

Alessandro Sacchet
Managing director



MISSION

MISSION

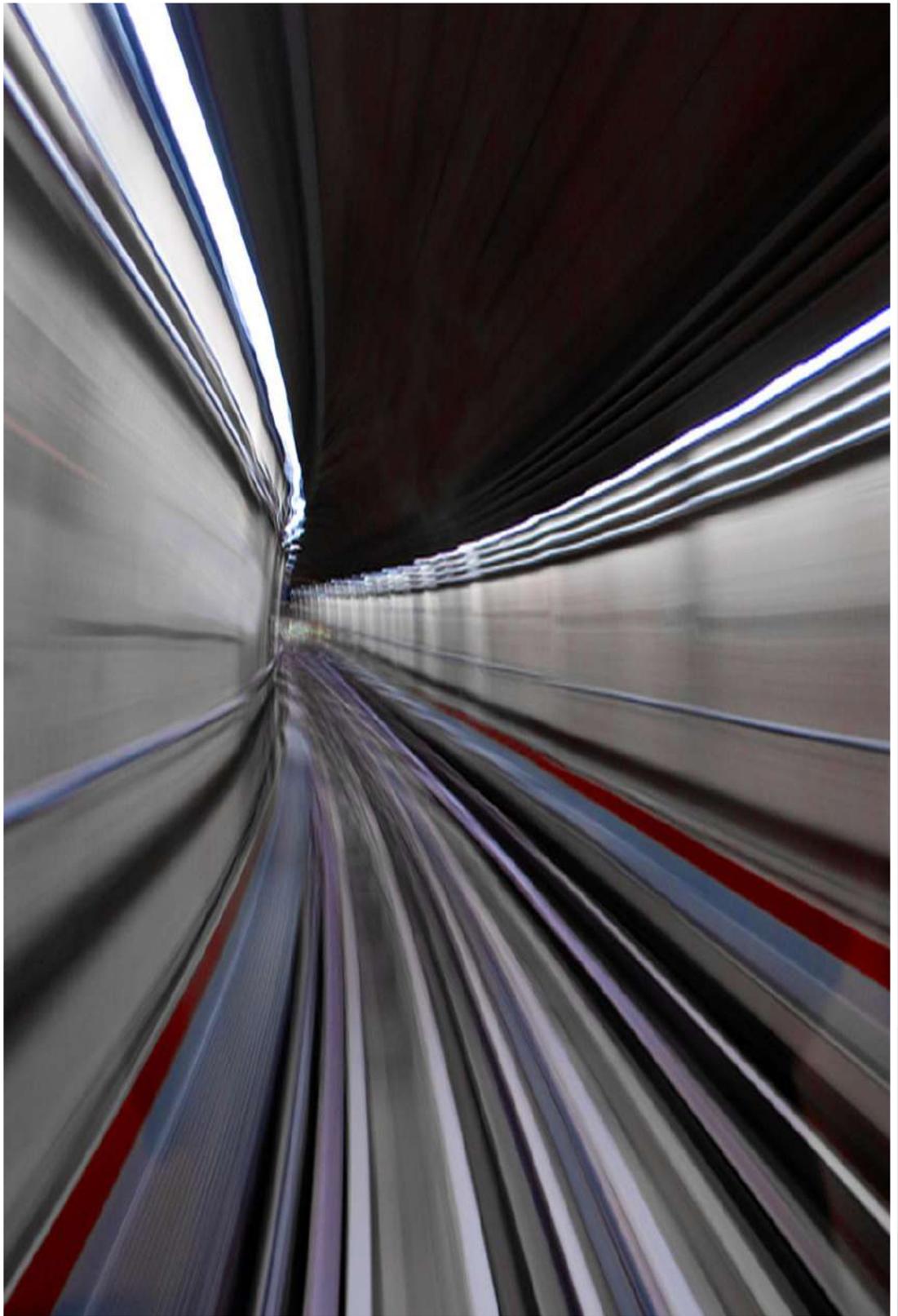
HERO befasst sich im Wesentlichen mit der Planung, Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von Dosier- und Mischanlagen, die den vielfältigen Anforderungen der Farb- und Lackindustrie, der Fahrzeugindustrie, der chemischen und pharmazeutischen Industrie sowie der Kosmetikindustrie weltweit entgegenkommen.

HERO bietet darüber hinaus einen kompletten Service, sowohl, was die Planung, als auch, was die technische Unterstützung seiner international ansässigen Kundschaft betrifft.

VISION

VISION

Unser Ziel ist es, innovative Dosier- und Mischanlagen zu entwickeln, mit dem Bestreben, auf dem Markt in Führung zu gehen.



WERTE

Die Werte sind die Ideale, an die wir glauben, und bilden das Fundament für unser Unternehmen. Auf sie stützt sich unsere Arbeit, von ihnen machen wir unsere Prioritäten abhängig und treffen unsere Entscheidungen:

INNOVATION UND TEMPO: stets einen Schritt voraus sein.

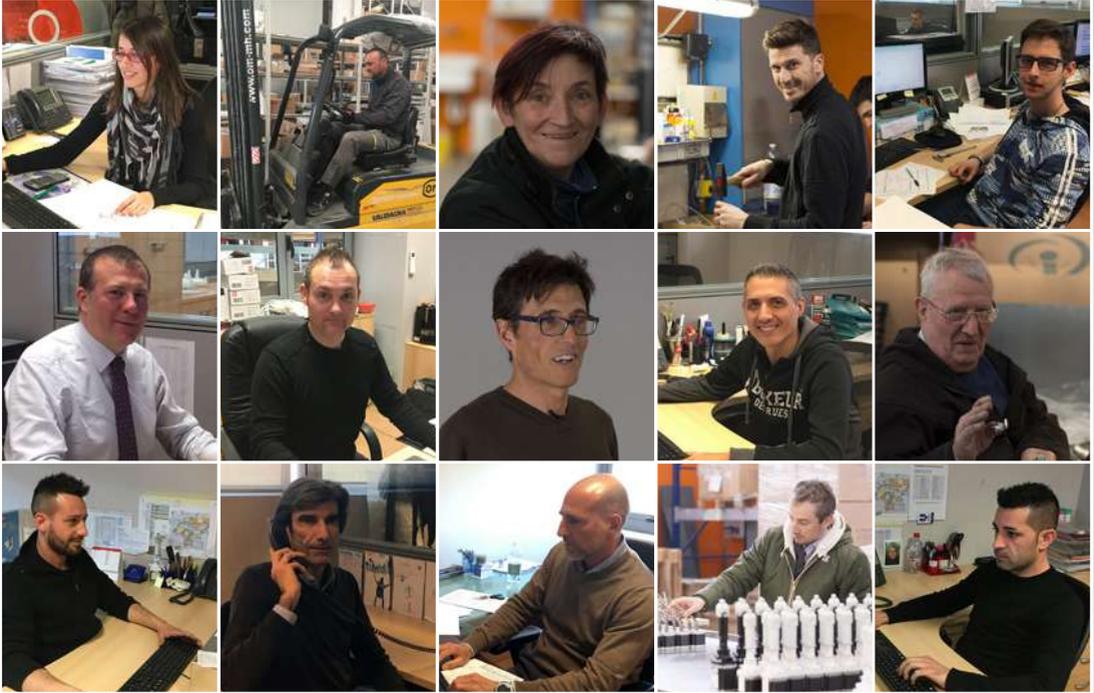
ERFAHRUNG UND BODENSTÄNDIGKEIT: der Mut, eine bessere Zukunft zu realisieren, mithilfe der Vergangenheit.

EINFACHHEIT: die komplizierteste Technologie einfach gestalten.

KOMPETENZ, DETERMINATION UND SACHLICHKEIT: die Teamarbeit fördern.

INTEGRITÄT, LOYALITÄT UND EHRlichkeit: authentische, unverfälschte und klare Verhältnisse.





TEAM

Die Personen sind die Protagonisten des Erfolgs von HERO. Ein Team von Fachleuten, das täglich damit beschäftigt ist, **Innovation, Qualität** und **Service** mit Rücksicht auf die Werte unseres Unternehmens zu gewährleisten.

Die Stärke des Teams von HERO besteht darin, die verschiedenen fachlichen Kompetenzen in den Bereichen Mechanik, Elektrik, Flüssigkeitsdynamik und Informatik zu vereinen.

HERO
MAKE INNOVATION



GESCHICHTE

GESCHICHTE

1969: HERO entsteht in Kanada als Hersteller von Lacksprühgeräten Airless für die Märkte in Nordamerika.

1977: HERO schließt eine Vereinbarung mit der Firma "Strastint", einem australischen Hersteller von manuellen Farbdosierern, für den Vertrieb in ganz Nordamerika ab

1994: HERO realisiert die ersten manuellen Farbdosierer (Serie 2000)

2003: entsteht NiT in Italien, dank des Unternehmergeistes von ihrem Gründer, Alessandro Sacchet, zur Herstellung von automatischen Farbdosierern, sowohl für Verkaufsstellen als auch zur Verwendung in der Industrie

2004: NiT realisiert TEO, den ersten Farbdosierer für Einsteiger

2007: HERO und NiT vereinen Erfahrung und Innovation, um eine globale Realität aufzubauen, die in der Lage ist, die Spitze des Marktes zu erklimmen

2015 : HERO wird ein multinationales Unternehmen mit 100% italienischem Kapital

2017 : Entsteht die Abteilung Marketing und Kommunikation von HERO, die von der neuen Identität ausgeht, um den Herausforderungen auf globaler Ebene entgegenzutreten

01 PLUS HERO

EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

HERO wird der Verdienst zugeschrieben, dem Markt die Dosiertechnologie mit Exzentrerschneckenpumpen (PCP) verfügbar gemacht zu haben, die als eine der besten Technologien gilt, die derzeit in diesem Bereich besteht.

Die Exzentrerschneckenpumpen (PCP) erweisen sich bei der Behandlung von Flüssigkeiten mit den typischen kritischen Punkten der Färbemittel in Paste für Farben und Lacke, auch unter den härtesten Arbeitsbedingungen, als besonders präzise und zuverlässig.

Das Funktionsprinzip gestattet die Vereinfachung des Dosierkreises, indem er auf eine einzige Komponente reduziert wird, welche die Doppelfunktion von Pumpe (Umkehrpumpe) und Ventil ausübt.



02

PLUS HERO

TOTAL COST OF OWNERSHIP (TCO)

HERO war das erste Unternehmen auf dem Markt, das eine Lösung anbietet, nämlich einen Wartungsservice, der im Maschinenpreis enthalten ist.

Diese Technologie befindet sich in ständiger Evolution und gewährleistet ein optimales Maß an Zuverlässigkeit, Wiederholbarkeit und Präzision.

Dank der Exzentrerschneckenpumpen (PCP) erweist sich eine regelmäßige Rekalibrierung der Kreise als nicht mehr nötig.

03

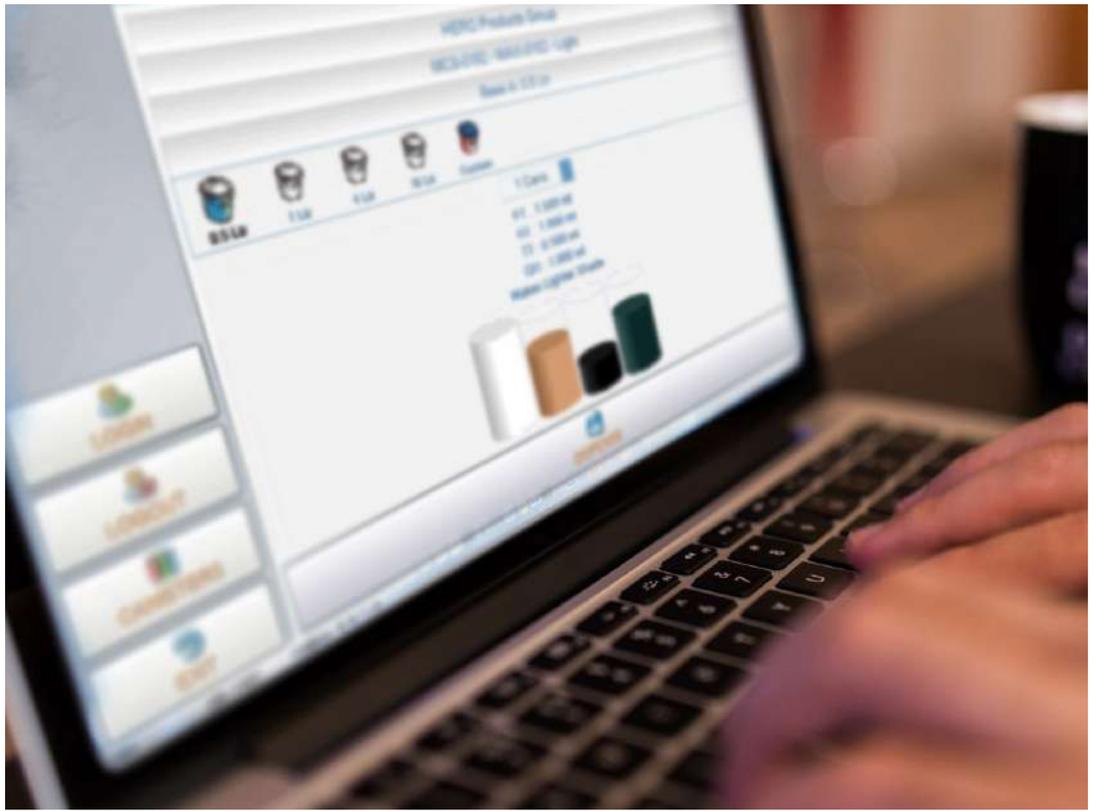
PLUS HERO

SOFTWARE

HERO hat TintWise™ entwickelt, das sowohl als Kontrollprogramm als auch als Maschinensteuerung fungiert, wobei es sich um eine der besten POS-Software-Programme handelt, was die Benutzerfreundlichkeit (user friendly) betrifft.

Es wurde intern entwickelt und bietet die komplette Verwaltung der Nutzungsstatistiken des Farbmessers sowie eine einfache Verwaltung der Datenbanken und der Formelaktualisierungen.

Darüber hinaus bietet sie die Möglichkeit, mit den meisten Softwareprogrammen zur Farbmessung, der Datenbank zur Formelverwaltung und der Steuersoftware für die auf dem Markt erhältlichen Farbmesser, verknüpft zu werden.





TARGET

AN WEN WIR UNS WENDEN



ANSTRICHE, LACKE
UND FARBEN

FARBTÖNE

CHEMISCHE VERBINDUNGEN
ZUR BEHANDLUNG VON
LEDER

HARZE FÜR FUSSBÖDEN UND
SPEZIALANWENDUNGEN

FAHRZEUGINDUSTRIE

HOLZIMPRÄGNIERMITTEL

HERO ist, mit seinen mehr als 1.200 Kunden weltweit dazu in der Lage, Innovation und Zuverlässigkeit bei der Lieferung von Lösungen für Dosier- und Mischmaschinen in zahlreichen Sektoren anzubieten.



PRODUKTION

PRODUKTIONSZYKLUS

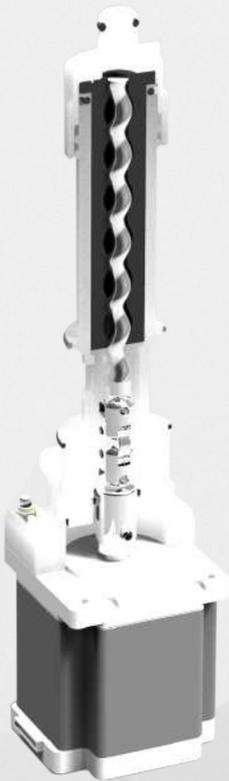




PATENTE

Qualität, Innovation sowie die kontinuierliche Suche nach Vereinfachung bei der Verwendung der Maschinen sind die Ziele, die sich die Abteilung für Forschung und Entwicklung bei HERO setzt.

HERO meldet seine ständigen Innovationen als internationale Patente an.



PRODUKT MIX

FAMILIE ARCHIMEDE

Automatischer Farbmischer mit der Dosiertechnologie der Exzentrerschneckenpumpen (PCP), die durch internationale Patente geschützt ist.

Die Familie Archimede reicht vom kleinsten automatischen Farbmischer weltweit, der die Größe eines Druckers hat, bis hin zu einem Hochleistungsfarbmischer mit Simultandosierung für Farbgeschäfte.

Der A100 in der Version mit integriertem Rüttler, mit dem Namen Pitagora (AS100), ist einzigartig in seiner Art, da er die maximale Optimierung des Raumbedürfnisses in einer Verkaufsstelle ermöglicht.

PLUS

- dosierbare Mindestmenge 1/1000 fl. oz. (0,03 ml)
- bis zu 24 Kanister
- KEINE Rekalibrierung erforderlich
- leichtes Füllen der Kanister
- wartungsfreundlich
- Laserleitsystem
- Ethernet-Verbindung und Vorbereitung zum kabellosen Einsatz
- das kompakteste Farbmischer- und Rüttler -Set der Welt (AS100)



A100

Der Kompakte

A201

Der Sequenzielle

A251

Der Simultane



AS100

Zwei in eins

PRODUKT MIX

FAMILIE EUREKA

Automatischer Farbmischer mit der Dosiertechnologie der Exzentrerschneckenpumpen (PCP), die durch ein internationales Patent geschützt ist.

Der Eureka ist der flexibelste automatische Farbmischer auf dem Markt und eignet sich besonders für Verkaufsstellen mittlerer Größe. Eureka kann sowohl sequentiell, simultan und gravimetrisch jede Art von Färbemittel dosieren (auch in kombinierter Betriebsweise), wobei die dosierbare Mindestmenge 1/1000 fl. oz. (0,03 ml) beträgt.

Durch das einfache und schnelle Auswechseln der Pumpen wird die Produktivität an jedem einzelnen Kreis mittels Austausch der Standardpumpe (mit 0,3 l/min) durch eine Hi-Flow- Pumpe (mit 0,6 l/min) verdoppelt.

PLUS

- dosierbare Mindestmenge 1/1000 fl. oz. (0,03 ml)
- bis zu 32 Kanister
- KEINE Rekalibrierung erforderlich
- leichtes Füllen der Kanister
- Ethernet-Verbindung und Vorbereitung zum kabellosen Einsatz
- Möglichkeit der individuellen Ausstattung der einzelnen Kreise mit HF-Hochleistungspumpen (0,6 l/min) nach Kundenwunsch
- wartungsfreundlich
- Dosiersystem für Farbmuster



A400

Der Sequenzielle



A450

Der Simultane

PRODUKT MIX

FAMILIE NEWTON

Automatischer Farbmischer, der mit der Dosiertechnologie der PCP, die durch internationale Patente geschützt ist, oder mit einer Rücklauf-Getriebepumpe erhältlich ist.

Dank seiner Modularität passt er sich den Bedürfnissen jeden Benutzers an und ist besonders für große Verkaufsstellen geeignet. Durch die Möglichkeit der Konfigurierung für eine kombinierte gravimetrische Dosierung kann die Newton auch in der Industrie und/oder zur Realisierung von kleinen Fabrikproduktionen eingesetzt werden.

Bei Verwendung der PCP-Pumpen, können auch Farbmuster auf der A950 angefertigt werden. (Dosierbare Mindestmenge 1/1000 fl. oz. - 0,03 ml).

PLUS

- leichtes Füllen der Kanister
- Flexibilität und Modularität der Konfigurationen

A950

- dosierbare Mindestmenge 1/1000 fl. oz. (0,03 ml)
- KEINE Rekalibrierung erforderlich
- Ethernet-Verbindung und Vorbereitung zum kabellosen Einsatz
- komplett mit HFHochleistungspumpen ausgestattet (0,6 l/min)
- Dosiersystem für Farbmuster
- Möglichkeit der Pumpenverdopplung an den Kanister mit den Farbstoffen mit hohem Verbrauch

A850

- Gesamtrücklaufsystem mit Aktuator an der Dosierstelle (HERO-PATENT)
- dosierbare Mindestmenge 1/384 fl. oz. (0,077 ml)
- Pumpenleistung mit 1,1l/min



A950 Der Modulare



A850 Mit Rücklauf



PRODUKT MIX

GYROSKOPISCHE MIXER

Gyroskopische Mixer sind mit einer mono - oder dreiphasigen Motorisierung erhältlich, die über einen Inverter betrieben wird.

Robust und vielseitig, gestatten sie eine einfache Steuerung der Mischzeiten sowie die Wahl zwischen drei Mischgeschwindigkeiten.

Drei verschiedene Modelle bieten die Auswahl zwischen einer manuellen Version und einer komplett automatischen Version.

PLUS

- Programmierfähigkeit der Mischdauer
- Umkehrung der Rotationsrichtung bei halber Zykluszeit
- Wahl zwischen drei Geschwindigkeitsstufen
- Neupositionierung der Farbdose am Zyklusende
- herausziehbare Auflagefläche



M200

Der Manuelle

M250

Der Halbautomatische



M400

Der Automatische

PRODUKT MIX SHAKER

Automatische Rüttler mit einphasigem Motor.

Robust und ergonomisch, gestatten sie eine einfache Steuerung der Mischzeiten.

PLUS

- Programmierfähigkeit in Abhängigkeit der Dosengröße
- automatische Erkennung der Dosengröße
- 3 verschiedene Stärken der Dosenklemmung



S400
Der Vibrierende

PRODUKT MIX TAUCHMIXER

Rüttler mit Tauchflügelrad ermöglichen eine perfekte Homogenisierung der Farbpasten sowie in Flüssigkeiten, als auch in zähflüssigen Substanzen oder anderen Malerprodukten wie z.B. Putz, oder dickflüssigen Dekorationsprodukten.

Sie sind in der manuellen Version erhältlich, mit Schnellbefestigung der Mischwelle, oder aber in der Version mit Selbstwäsche.

Sie können mit manuellen oder automatischen Dosenbewegungssystemen erweitert werden.

PLUS

- Liste von einstellbaren Mischprogrammen mit verschiedenen Rotationsgeschwindigkeiten und Oszillationsamplitude (dynamisch)
- bei der Version mit Selbstwäsche kann der Farbwechsel ohne Zeitverluste erfolgen, und der Wasserverbrauch ist reduziert
- Befestigungssystem für alle Arten von Dosen mit manuellen oder automatischen Vorrichtungen
- leicht in die Steuer-SW des Farbmessers integrierbar



M1200
Mit Dauerbetrieb



M1250
Mit Selbstwäsche

PRODUKT MIX

IN-PLANT | CUSTOM

HERO entwickelt und realisiert Fabrikanlagen zur Dosierung und Mischung, sowohl in Dosen- als auch in Losfertigung, je nach dem Bedarf ihrer Kunden, um den Bedürfnissen von kleinen und mittleren Produktionen entgegenzukommen.

PLUS NEWTON TWIN

- gravimetrische BASI-Dosierung mit feststehendem Kopf
- Anzahl der konfigurierbaren Farbkreise
- FÄRBEMITTEL-Dosierung bis 32 Farbkreise
- Dosenfertigung
- Gesamtrücklaufsystem mit Aktuator an der Dosierstelle (HERO-PATENT)
- Einbau in Automatiklinien



NEWTON TWIN

Von A bis Z

PLUS CTM

- sequenzielle gravimetrische Dosierung mit beweglichem Kopf
- extreme Benutzerflexibilität
- Dosierung in allen Dosen- oder Losformaten
- große Leistungen auf kleinem Raum
- Einbau in Automatiklinien
- Möglichkeit der Ausrüstung der Maschine mit einer Doppelwaage zur Dosierung für Dosen- oder Losfertigung
- kundenangepasste Abmessungen in Funktion der Standortbedürfnisse
- auch im Bereich der Tintenproduktion verwendbar
- in der Kompaktversion mit bis zu 16 Kreisen erhältlich



CTM
Der smarte

PRODUKT MIX

INK DOSER

Der Ink-Doser bietet dem Markt eine praktische, funktionelle und wirtschaftliche Lösung für die Zubereitung von Tinten.

PLUS

- Optimierung der Bevorratungslogistik der Produkte
- Fähigkeit der Steuerung von Produktionsmindestzeiten
- kompakt und Anwenderfreundlich
- wartungsfreundlich
- Sensoren zur Standanzeige auf Anfrage
- individuelle Aufstellmöglichkeiten
- effiziente Rückgabeverwaltung
- intelligentes Waschsystem

B200/B300
Für Tinten



PRODUKT MIX MANUAL

Der Farbdosierer D23, das historische Produkt von HERO, das in den siebziger Jahren am Markt eingeführt worden ist, befindet sich auch heute noch unter den meistverkauften Produkten weltweit.

Er ist mit Konfigurationen von bis zu 24 Töpfen in den Versionen "rotary" und "in-line" erhältlich.

PLUS

- Micro-Gauge™ eine optimierte Steuerung der Mikrodosierungen
- Das System Accu-Purge™ garantiert stets eine gelungene Dosierung
- programmiertes elektrisches Rütteln
- In der Bank- oder Standversion erhältlich
- Messstab in diversen Messeinheiten erhältlich



D23
Der Veretan

PRODUKT MIX

TINTWISE POS

Die TintWise POS ist die Steuersoftware für alle automatischen Farbmesser von HERO. Die TintWise POS ist heute ein hervorstechendes Produkt von HERO und wird vom globalen Markt als eine der besten Softwares für Verkaufsstellen anerkannt:

- sie wurde zu 100% von HERO entwickelt und produziert
- Bei allen Farbmessern im Lieferumfang
- Individuelle Anpassung für alle Bedürfnisse
- EINFACH und INTUITIV

Wesentliche Eigenschaften der Software:

- **Formeldatenbankverwaltung**
 - Auswahl und Dosierung der Formeln schnell und benutzerfreundlich
 - Detaillierte Preisverwaltung, mit der Möglichkeit der Berechnung von Gewinnen, MwSt. und Rabatten
 - Erstellung von individuellen Formeln
- **Etikettenausdruck**
 - Individuelle Gestaltung der Etiketten
- **Login-Verwaltung**
 - Möglichkeit der individuellen Gestaltung der Login-Stufen und entsprechende Beschränkungen
- **Report-Verwaltung**
 - Automatische Speicherung der Reports nach jeder Dosierung
 - Möglichkeit eines Report-Abrufs zur Wiederholung einer bestehenden Formel
- **Statistik-Verwaltung**
 - Verbrauchsstatistiken
 - Datenexport auf Excel
- **Backup**
 - Erstellung einer durchführbaren Installationsdatei von einem Backup
 - Der Backup ermöglicht die schnelle Wiederherstellung der Daten im Fall einer Störung am PC
 - Der Backup kann dazu verwendet werden, um die Installation einer zweiten Maschine mit ähnlichen Eigenschaften zu beschleunigen.
- **Maschinensteuerung**
 - Optimierte Topfsteuerung, Kalibrierung, Wartung und Dosierung je nach Typologie der Maschine

PRODUKT MIX

TINTWISE LAB

TintWise LAB ist die von HERO entwickelte Labor-Software, die zur Vereinfachung der Aktualisierung der Formeldatenbank, zur Hinzufügung von neuen Formeln und neuen Produkten, sowie zur Korrektur der bestehenden Werte, dient.

- Es wird die Aktualisierungschronologie beibehalten, womit bei Bedarf die früheren Versionen konsultiert werden können.
- Die Aktualisierungen erfolgen in Form von sich selbstinstallierenden durchführbaren Dateien, wodurch sie dem Benutzer der Software TintWise_POS so weit wie möglich vereinfacht werden.
- Falls dem TintWise_POS eine Internet-Verbindung zur Verfügung steht, können die Aktualisierungen auch von der Entfernung aus konfiguriert werden, um die Austeilung zu optimieren.
- Es besteht die Möglichkeit, eine Formel von Hand einzugeben und zu verändern, oder aber einen Formelblock zu importieren.
- Die Standard-Übertragung sieht die Dateneingabe anhand einer Excel-Datei vor.
- Die Software kann individuell angepasst werden, um die Daten aus einem beliebigen Dateiformat zu übertragen, eine überaus geschätzte Eigenschaft, da sie dadurch sehr VIELSEITIG und BENUTZERFREUNDLICH wird.





STANDORTE

HERO stellt seine Produkte weltweit in 3 Standorten her. Um seinen Kunden näher zu sein, nutzt HERO ein umfangreiches Netzwerk in der Welt der kommerziellen Niederlassungen, Agenten und speziellen Fachkräfte.

Außerdem bietet die Firma auch eine kompetente Unterstützung vor Ort an.

Der Hauptsitz liegt in Italien.



EMEA

ITALIEN

HERO Europe S.r.l.
Via del Bricco, 1
12040 Salmour, CN

DEUTSCHLAND

HERO Equipment GmbH
Feldstraße 14
64331 Weiterstadt

AMERICAS

KANADA

HERO Products Group
720 Eaton Way,
Delta BC V3M 6J9

ASIA

INDIEN

HERO Products India PVT LTD
Rajlaxmi Hi Tech Textile Park,
Gala No. P1/P2 Sonale Village
Bhiwandi, Thane -421302
Maharashtra

The logo for HERO, featuring the word "HERO" in a bold, sans-serif font. The letter "H" is black, while "E", "R", and "O" are a lighter grey. The "O" is a simple circle with a small square notch on its right side.

MAKE INNOVATION

www.hero.ca