



HERO

MAKE INNOVATION

DATA SHEETS

EMEA ABTEILUNG

**FAMILIE
ARCHIMEDE**

A100



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosiersystem	Volumetrisch sequenziell (oder gravimetrisch für Anwendungen im Labor)
Anzahl der Schaltungen	Bis zu 16
Dosierprinzip	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
Kanisterkapazität	2 Liter
Maximale Durchflussmenge	0,3 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Durchschnittliche Präzision	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Minstdosierungsmenge	1/1000 Fl.Oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Düsenverschlussystem	Automatischer Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
Dosenpositionierung	Ebene manuell positionierbar
Dosenmindesthöhe	Keine Einschränkung
Maximale Dosenhöhe	445 mm
Maximum-Dimensionen	L 670 × D 610 × H 700 mm
Gewicht	70 kg
Elektrische Versorgung	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMILIE
ARCHIMEDE

A110



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosiersystem	Volumetrisch sequenziell (oder gravimetrisch für Anwendungen im Labor)
Anzahl der Schaltungen	Bis zu 16
Dosierprinzip	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
Kanisterkapazität	2 Liter
Maximale Durchflussmenge	0,15 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Durchschnittliche Präzision	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Minstdosierungsmenge	1/1000 Fl.Oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Düsenverschlussystem	Automatischer Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
Dosenpositionierung	Ebene manuell positionierbar
Dosenmindesthöhe	Keine Einschränkung
Maximale Dosenhöhe	445 mm
Maximum-Dimensionen	L 702 × D 659 × H 1129 mm
Gewicht	88 kg
Elektrische Versorgung	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMILIE
ARCHIMEDE

A201-A251



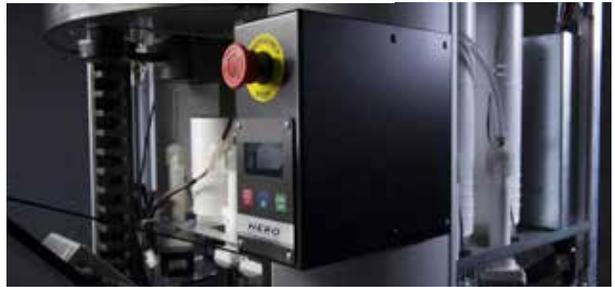
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosiersystem	Volumetrisch sequenziell (oder gravimetrisch für Anwendungen im Labor) (A201) Volumetrisch simultan (A251)
Anzahl der Schaltungen	Bis zu 24
Dosierprinzip	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
Kanisterkapazität	2,5 Liter
Maximale Durchflussmenge	0,3 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Durchschnittliche Präzision	1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Mindestdosierungsmenge	1/1000 Fl.Oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Düsenverschlussystem	Automatischer Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
Dosenanwesenheitszeiger	Fotozelle
Dosenpositionierung	Manual
Dosenmindesthöhe	Keine Einschränkung
Maximale Dosenhöhe	410 mm
Maximum-Dimensionen	L 800 × D 800 × H 1.150 mm (Version 16 Kanister) L 880 × D 880 × H 1.150 mm (Version 24 kanister)
Gewicht	145 kg (Version 16 Kanister) 205 kg (Version 24 Kanister)
Elektrische Versorgung	230/115 V AC 50/60 Hz



**FAMILIE
ARCHIMEDE**

AS100



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

A100

Dosiersystem	Volumetrisch sequenziell (oder gravimetrisch für anwendungen im Labor)
Anzahl der Schaltungen	Bis zu 16
Dosierprinzip	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
Kanisterkapazität	2 Liter
Maximale Durchflussmenge	0,3 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Durchschnittliche Präzision	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Mindestdosierungsmenge	1/1000 Fl.oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Düsenverschlussystem	Automatischer Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
Dosenpositionierung	Ebene manuell positionierbar
Dosenmindesthöhe	Keine Einschränkung
Maximale Dosenhöhe	445 mm
Elektrische Versorgung	230/115 V AC 50/60 Hz

S400

Maximale Eimergröße	Ø 340 mm × 400 mm in der Höhe
Mindesthöhe der Eimer	70 mm
multipler Eimer-Adapter	auf Anfrage
Maximale Ladekapazität	35 kg
Befestigung der Eimer	Automatisch
Maschinenverschluss	Transparente Tür
Rührmotor	Elektrischer, Monophasen-Motor, Stärke 0,9 kW
Mischgeschwindigkeit	Konstante Geschwindigkeit (630 rpm)
Timer für den Mischzyklus	Inbegriffen
Schutz	IP 32
Notstopp-Taste	Inbegriffen
Geräuschpegel	< 80 db (A), gemessen nach DIN 45.635 (ohne Beladung, leer)
Elektrische Verorgung	230 V AC 50 Hz

AS100 DIMENSIONEN

Gewicht	250 Kg
Gesamtausmaße	L 702 x D 703 x H 1.612 mm

A400-A450



FAMILIE
EUREKA



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosiersystem	Volumetrisch sequenziell (A400) Volumetrisch simultan (A450) Volumetrisch sequenziell (A400) Gravimetrisch kombiniert (A450)
Anzahl der Schaltungen	bis zu 32
Dosierprinzip	Exzentrerschneckenpumpen (PCP)
Kanisterkapazität	3/5 Liter
Maximale Durchflussmenge	0,3 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Durchschnittliche Präzision	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Minstdosierungsmenge	1/1000 Fl.Oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Düsenverschlusssystem	Automatische Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
Dosenanwesenheitszeiger	Fotозelle
Dosenpositionierung	Automatischer Heber
Dosenmindesthöhe	90 mm
Maximale Dosenhöhe	565 mm
Hubweg	300 mm
Maximum-Dimensionen	L 950 × D 750 x H 1.150 mm (Version 16 Kanister) L 1.320 × D 750 × H 1.150 mm (Version 24 Kanister) L 1.320 x D 850 x H 1.150 mm (Version 32 Kanister)
Gewicht	180 kg (Version 16 Kanister) 250 kg (Version 24 Kanister) 300 kg (Version 32 Kanister)
Elektrische Versorgung	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMILIE
NEWTON

A850



Patent HERO



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosiersystem	Gravimetrisch und kombiniert
Anzahl der Schaltungen	Bis zu 24
Dosierprinzip	Zahnradpumpen
Kanisterkapazität	3/5/9/22 Liter
Maximale Durchflussmenge	1,1 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Durchschnittliche Präzision	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Minstdosierungsmenge	1/384 Fl.Oz.(0,077 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Düsenverschlussystem	Automatische Luftbefeuchterkappe
Dosenanwesenheitszeiger	Fotozelle
Dosenpositionierung	Automatischer Heber
Dosenmindesthöhe	70 mm
Maximale Dosenhöhe	620 mm
Hubweg	300 mm
Maximum-Dimensionen	Entsprechend der Konfiguration und der Anzahl der Speichermodule
Gewicht	Entsprechend der Konfiguration und der Anzahl der Speichermodule
Elektrische Versorgung	230/115 V AC 50/60 Hz



FAMILIE
NEWTON

A950



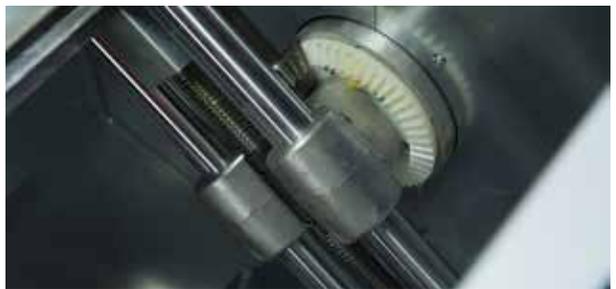
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosiersystem	Volumetrisch, gravimetrisch und kombiniert-simultan
Anzahl der Schaltungen	Bis zu 32
Dosierprinzip	Exzentrerschneckenpumpen mit hohem Durchfluss (PCP HF)
Kanisterkapazität	3/5/9/22 Liter
Maximale Durchflussmenge	0,6 l/min (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Durchschnittliche Präzision	±1% (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Minstdosierungsmenge	1/1000 Fl.oz.(0,03 ml) (Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)
Düsenverschlussystem	Automatische Luftbefeuchterkappe, fest geschlossen
Dosenanwesenheitszeiger	Fotозelle
Dosenpositionierung	Automatischer Heber
Dosenmindesthöhe	70 mm
Maximale Dosenhöhe	620 mm
Hubweg	300 mm
Maximum-Dimensionen	Abhängig von der Konfiguration und der Anzahl der Speichermodule
Gewicht	Abhängig von der Konfiguration und der Anzahl der Speichermodule
Elektrische Versorgung	230/115 V AC 50/60 Hz



**GYROSKOPISCHE
MIXER**

M200-M250



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Maximale Eimergröße	Ø 380 mm × 430 mm in der Höhe
Mindesthöhe der Eimer	70 mm
Multipler Eimer-Adapter	Auf Anfrage
Maximale Ladekapazität	35 kg
Befestigung der Eimer	Manual
Griff	Einzeln mit Bügelgriff oder doppelt mit Drehgriffen
Maschinenverschluß	Rolltür mit Verriegelung
Rührmotor	Elektrischer, Monophasen-Motor, Stärke bis zu 1,1 kW (M200) Elektrischer, Triphasen-Motor durch inverter betrieben, Stärke bis zu 1,1 kW (M250)
Drehrichtung	Einzelndrehrichtung (M200) Im Uhrzeigersinn, und gegen den Uhrzeigersinn bei Halbzeit des Mischzyklus (M250)
Gyroskopisches Verhältnis	1 ÷ 2
Mischgeschwindigkeit	Konstante Geschwindigkeit (120 rpm) (M200) 3 Geschwindigkeiten zur Auswahl auf dem Display (100-140-180 rpm) (M250)
Timer für den Mischzyklus	Inbegriffen
Schutz	IP 32
Notstopp-Taste	Inbegriffen
Gewicht	182 kg
Gesamtausmaße	L 783 × W 806 × H 1.058 mm
Geräuschpegel	< 80 db (A), gemessen nach DIN 45.635 (ohne Beladung/leer)
Elektrische Verorgung	230 V AC 50 Hz or 115 V AC 60 Hz

**GYROSKOPISCHE
MIXER**

M400



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Maximale Eimergröße	Ø 380 mm × 480 mm in der Höhe
Mindesthöhe der Eimer	90 mm
Multipler Eimer-Adapter	Auf Anfrage
Maximale Ladekapazität	35 kg
Befestigung der Eimer	Automatisch
Maschinenverschluß	Rolltür mit Interlock-Verriegelung
Rührmotor	Elektrischer, Dreiphasen-Motor durch Inverter betrieben, Stärke bis zu 1,1 kW
Drehrichtung	Im Uhrzeigersinn, und gegen den Uhrzeigersinn bei Halbzeit des Mischzyklus
Gyroskopisches Verhältnis	1 ÷ 2
Mischgeschwindigkeit	3 Geschwindigkeiten (100-140-180 rpm) automatisch ausgewählt, je nach Höhe des Eimers
Timer für den Mischzyklus	Inbegriffen
Schutz	IP 32
Notstopp-Taste	Inbegriffen
Gewicht	192 Kg
Gesamtausmaße	L 783 × W 806 × H 1.058 mm
Geräuschpegel	< 80 db (A), gemessen nach DIN 45.635 (ohne Beladung, leer)
Elektrische Verorgung	230/115 V AC 50/60 Hz

SHAKER

S400



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Maximale Eimergröße	Ø 340 mm × 400 mm in der Höhe
Mindesthöhe der Eimer	70 mm
multipler Eimer-Adapter	auf Anfrage
Maximale Ladekapazität	35 kg
Befestigung der Eimer	Automatisch
Maschinenverschluß	Transparente Tür
Rührmotor	Elektrischer, Monophasen-Motor, Stärke 0,9 kW
Mischgeschwindigkeit	Konstante Geschwindigkeit (630 rpm)
Timer für den Mischzyklus	Inbegriffen
Schutz	IP 32
Notstopp-Taste	Inbegriffen
Gewicht	200 Kg
Gesamtausmaße	L 710 × W 625 × H 1.140 mm
Geräuschpegel	< 80 db (A), gemessen nach DIN 45.635 (ohne Beladung, leer)
Elektrische Verorgung	230 V AC 50 Hz



M1200



M1250

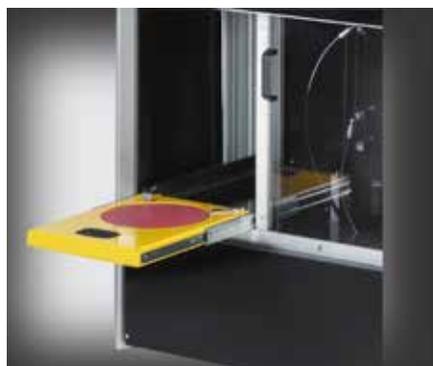


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Maximale Eimergröße	Ø 380 mm × 480 mm in der Höhe
Minimale Eimergröße	Ø 250 mm × 200 mm in der Höhe
Eimerbefestigung	Manual
Mischmotor	Asynchronischer Dreiphasen-Motor mit 1,1 kW durch Inverter betrieben
Mischparameter	Intelligente Handhabung der Geschwindigkeit, vom Display aus programmierbar (max.720 rpm), mit der vertikalen Bewegung interpoliert
Mischzeit	Programmierbar vom Display aus
Reinigung des Laufrads	Mechanismus: Schnellaustausch der Laufräder-2 Laufräder sind inbegriffen (M1200) Selbstreinigung (M1250)
Gesamtausmaße	L 770 × W 820 × H 1.920 mm (M1200) L 1.150 × W 780 × H 2.066 mm (M1250)
Gewicht	180 kg (M1200) 370 kg (M1250)
Elektrische Versorgung	230/115 V AC 50/60 Hz



(M1250)



(M1250)

TAUCHMIXER

M1210



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Maximale Eimergröße	Ø 380 mm × 480 mm in der Höhe
Minimale Eimergröße	Ø 250 mm × 200 mm in der Höhe
Eimerbefestigung	Manual oder automatisch
Mischmotor	Asynchronischer Dreiphasen-Motor mit 1,1 kW durch Inverter betrieben
Mischparameter	Intelligente Handhabung der Geschwindigkeit, vom Display aus programmierbar (max.720 rpm), mit der vertikalen Bewegung interpoliert
Mischzeit	Programmierbar vom Display aus
Reinigung des Laufrads	Mechanismus: Schnellaustausch der Laufräder-2 Laufräder sind inbegriffen
Gesamtausmaße	L 700 x 700 x 1.820
Gewicht	300 kg
Elektrische Versorgung	230/115 V AC 50/60 Hz



IN - PLANT

NEWTON TWIN



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosierung	Gravimetrisch sequentiell
Anzahl der Schaltungen	12 (personalisierbar auf spezielle Anfrage)
Durchflussmenge	10 lt/min (mit Ventilen von 1/2" und Membranpumpen von 1") (*)
Präzision	±2 g (*) (höhere Präzision auf spezielle Anfrage)
Dosierkopf	Fester Kopf mit Ventilbefestigung mit 3 Gängen und kompletter Rezirkulation (Patent HERO)
Pumpen	Pneumatische Pumpe mit Doppelmembran
	Elektrische Pumpe mit Doppelmembran
	Elektrische Exzentrerschneckenpumpe
	Elektrische Zahnradpumpen
Minimale Eimerhöhe	70 mm
Maximale Eimerhöhe	620 mm
Lagerung	200 lt-Fass.
	IBC palettierbar.
	Tanks in Edelstahl, nach Zeichnung.
	Schnittstelle mit bestehenden Tanks.
	Deckel mit Absaug- und Rezirkulationsbefestigungen.
	Auf Anfrage: Füllsensoren und Mischsystem.
Rühren der Tanks	Durch die Rezirkulation oder durch Rührwerk mit programmierbarer Geschwindigkeit

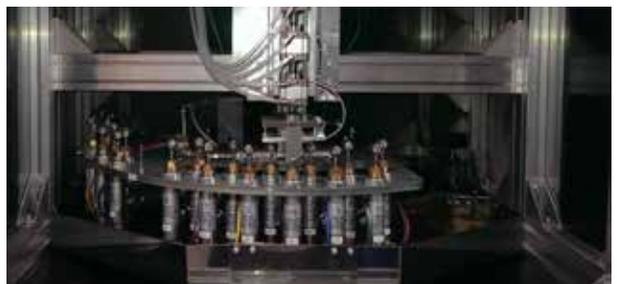
Bemerkungen

Die Newton Twin wird durch die Zuordnung des Twin-Moduls mit einer Mischmaschine der Newton-Familie (A950-A850) komplettiert (siehe technische Tabellen A950-A850)

(*): die Werte hängen von der Zähflüssigkeit der Produkte und der Präzision der Waage ab.

IN - PLANT

CTM



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosierung	Gravimetrisch sequentiell
Anzahl der Schaltungen	Bis zu 26 pro Dosierkopf
Durchflussmenge	20 l/min (mit Ventil von 3/4" Membranpumpe da 1") (*)
Präzision	+/- 0,1 g (*)
Dosierkopf	Kopf, beweglich, Ventile in einem Bogen angeordnet
	Ventile auf 2 konzentrischen Strahlen
	Automatische Positionierung durch Drehung des Kopfes
	Hohe Positionierungsgeschwindigkeit
Dosierventile	Da 3/4" o 1 1/2" mit doppeltem konzentrischem Verschluß und Rezirkulation
Ventilaktuator	Dreifacher pneumatischer Linearzylinder-bis zu 8 verschiedenen Positionierungen
Pumpen	Pneumatische Doppelmembranen
	Elektrische Doppelmembranen
	Elektrische Exzentrerschneckenpumpe
	Elektrische Zahnradpumpen
Dosierbehälter	Von 1 Kg bis 3.000 Kg
Lagerung	200 lt-Fass.
	IBC palettierbar.
	Tanks in Edelstahl, nach Zeichnung.
	Schnittstelle mit bestehenden Tanks.
	Deckel mit Absaug-und Rezirkulationsbefestigungen.
	Auf Anfrage: Füllsensoren und Schüttelsystem.
Rühren der Tanks	Durch die Rezirkulation oder durch ein Rührwerk mit programmierbarer Geschwindigkeit
Waage	Abhängig von der Flussmenge und Präzision
	Möglichkeit, mehrere Waagen einzubauen, um die Präzision in sehr verschiedenen Scalierungen zu verbessern (35/600/1.500/3.000Kg).
	Erhältlich in der Version Standard und ATEX

Bemerkungen

(*): die Werte hängen von der Zähflüssigkeit der Produkte und der Präzision der Waage ab.

**INK
DOSER**

B200-B300



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosierung	Sequenziell gravimetrisch mit festem Kopf bis zu 16 Schaltungen + 1 zusätzliche für die Dosierung des Wassers (oder Lösungsmittel).
Flussmenge	8-10 l/min (fino a 2000 cPs).
Präzision	±5 g (höhere Präzision auf spezielle Anfrage).
Dosierkopf	Fest mit Besetzung von max. 16 Ventilen, mit Öffnung von 10 mm und einem Durchmesser von 230 mm.
Reinigung	Intelligente Reinigung mit unabhängigen Ventilen. Verbesserung des Abwassers
Pumpen	Membranpumpe mit doppelter Membran und Durchflusdämpfer.
Lagerung	<p>200 lt-Fass.</p> <p>IBC palettierbar.</p> <p>Tanks in Edelstahl, nach Zeichnung.</p> <p>Schnittstelle mit bestehenden Tanks.</p> <p>Deckel mit Absaug- und Rezirkulationsbefestigungen.</p> <p>Auf Anfrage: Füllsensoren und Schüttelsystem.</p>
Eimer	<p>B200: rausziehbare Schublade mit befestigter Waage.</p> <p>B300: Fach für Bodenwaage.</p>
Waage	<p>B200: Elektromagnetische Kompensationswaage 35 Kg und Genauigkeit ± 0,1 g.</p> <p>B300: Elektromagnetische Kompensationswaage 150 Kg und Genauigkeit +/- 2 g (+/- 0,2 g auf Anfrage).</p>
Filter	In Form von Y mit variablen Maschen, je nach Ihren Ansprüchen.

MANUELLE

D23



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosiersystem	Volumetrisch sequenziell
Anzahl der Schaltungen	bis zu 24
Dosierprinzip	Kolbenpumpen
Kanisterkapazität	2,3 Liter
Maximale Durchflussmenge	60 ml
Mindestdosierungsmenge	1/384 Fl.Oz. (0,077 ml) <small>(Daten beeinflusst von der Zähflüssigkeit der Färbemittel)</small>
Maßeinheiten	US oz. / US Metric oz. / ml / US Imperial oz. / Imperial oz.
Düsenverschlussystem	Accu-Purge™ System
Dosenpositionierung	Ebene manuell positionierbar
Maximum-Dimensionen	L 787 × P 787 × A 1295 mm (Version 16 Kanister)
Gewicht	84 kg
Elektrische Versorgung	220/110 V AC 50/60 Hz



FAMILIE
FARBPULVERDOSIERER

XF100



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosiersystem	Sequentiell gravimetrisch
Anzahl der Zyklen	Bis zu 24
Kanister	Behälter mit individuellem Ausgang für die Produkte (2,65 Liter), die mit dem Mechanismus „Schnellanwendung“ in der Mischmaschine eingebaut sind
Elektronische Waage	6,2 kg; +/- 0,01 g
Farbstaubbehälter	Mittelgroßer Behälter, auf der Waage positioniert
Mindestdosiermenge	0,02 g
Präzision (0,02 g-1,00 g Toleranz)	+/- 0,01 g (= Genauigkeit der Waage)
Präzision (1,00 g-500,00 g Toleranz)	+/- 1%
Maximale Dosiergeschwindigkeit	1.500 g/min (je nach der angeforderten Genauigkeit)
Maschinenausmaße	L 797 x P 788 x A 1.297 mm
Gewicht	200 kg (16 Zyklen) 240 kg (24 Zyklen)
Stromversorgung	230/115 V AC 50/60 Hz

PRODUKT MIX

TINTWISE POS

Die TintWise POS ist die Steuersoftware für alle automatischen Farbmesser von HERO. Die TintWise POS ist heute ein hervorstechendes Produkt von HERO und wird vom globalen Markt als eine der besten Softwares für Verkaufsstellen anerkannt:

- sie wurde zu 100% von HERO entwickelt und produziert
- Bei allen Farbmessern im Lieferumfang
- Individuelle Anpassung für alle Bedürfnisse
- EINFACH und INTUITIV

Wesentliche Eigenschaften der Software:

- **Formeldatenbankverwaltung**
 - Auswahl und Dosierung der Formeln schnell und benutzerfreundlich
 - Detaillierte Preisverwaltung, mit der Möglichkeit der Berechnung von Gewinnen, MwSt. und Rabatten
 - Erstellung von individuellen Formeln
- **Etikettenausdruck**
 - Individuelle Gestaltung der Etiketten
- **Login-Verwaltung**
 - Möglichkeit der individuellen Gestaltung der Login-Stufen und entsprechende Beschränkungen
- **Report-Verwaltung**
 - Automatische Speicherung der Reports nach jeder Dosierung
 - Möglichkeit eines Report-Abrufs zur Wiederholung einer bestehenden Formel
- **Statistik-Verwaltung**
 - Verbrauchsstatistiken
 - Datenexport auf Excel
- **Backup**
 - Erstellung einer durchführbaren Installationsdatei von einem Backup
 - Der Backup ermöglicht die schnelle Wiederherstellung der Daten im Fall einer Störung am PC
 - Der Backup kann dazu verwendet werden, um die Installation einer zweiten Maschine mit ähnlichen Eigenschaften zu beschleunigen.
- **Maschinensteuerung**
 - Optimierte Topfsteuerung, Kalibrierung, Wartung und Dosierung je nach Typologie der Maschine

PRODUKT MIX

TINTWISE LAB

TintWise LAB ist die von HERO entwickelte Labor-Software, die zur Vereinfachung der Aktualisierung der Formeldatenbank, zur Hinzufügung von neuen Formeln und neuen Produkten, sowie zur Korrektur der bestehenden Werte, dient.

- Es wird die Aktualisierungschronologie beibehalten, womit bei Bedarf die früheren Versionen konsultiert werden können.
- Die Aktualisierungen erfolgen in Form von sich selbstinstallierenden durchführbaren Dateien, wodurch sie dem Benutzer der Software TintWise_POS so weit wie möglich vereinfacht werden.
- Falls dem TintWise_POS eine Internet-Verbindung zur Verfügung steht, können die Aktualisierungen auch von der Entfernung aus konfiguriert werden, um die Austeilung zu optimieren.
- Es besteht die Möglichkeit, eine Formel von Hand einzugeben und zu verändern, oder aber einen Formelblock zu importieren.
- Die Standard-Übertragung sieht die Dateneingabe anhand einer Excel-Datei vor.
- Die Software kann individuell angepasst werden, um die Daten aus einem beliebigen Dateiformat zu übertragen, eine überaus geschätzte Eigenschaft, da sie dadurch sehr **VIELSEITIG** und **BENUTZERFREUNDLICH** wird.

