

IN - PLANT

NEWTON TWIN



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosierung	Gravimetrisch sequentiell
Anzahl der Schaltungen	12 (personalisierbar auf spezielle Anfrage)
Durchflussmenge	10 lt/min (mit Ventilen von 1/2" und Membranpumpen von 1") (*)
Präzision	±2 g (*) (höhere Präzision auf spezielle Anfrage)
Dosierkopf	Fester Kopf mit Ventilbefestigung mit 3 Gängen und kompletter Rezirkulation (Patent HERO)
Pumpen	Pneumatische Pumpe mit Doppelmembran
	Elektrische Pumpe mit Doppelmembran
	Elektrische Exzentrerschneckenpumpe
	Elektrische Zahnradpumpen
Minimale Eimerhöhe	70 mm
Maximale Eimerhöhe	620 mm
Lagerung	200 lt-Fass.
	IBC palettierbar.
	Tanks in Edelstahl, nach Zeichnung.
	Schnittstelle mit bestehenden Tanks.
	Deckel mit Absaug- und Rezirkulationsbefestigungen.
	Auf Anfrage: Füllsensoren und Mischsystem.
Rühren der Tanks	Durch die Rezirkulation oder durch Rührwerk mit programmierbarer Geschwindigkeit

Bemerkungen

Die Newton Twin wird durch die Zuordnung des Twin-Moduls mit einer Mischmaschine der Newton-Familie (A950-A850) komplettiert (siehe technische Tabellen A950-A850)

(*): die Werte hängen von der Zähflüssigkeit der Produkte und der Präzision der Waage ab.