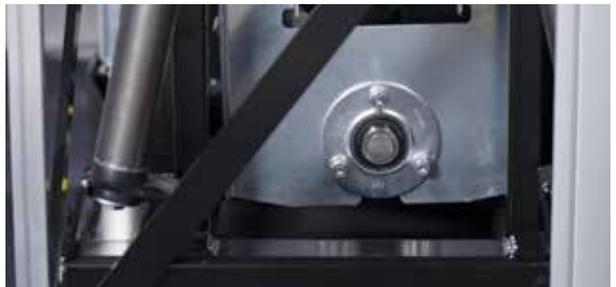


SHAKER

S400



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Maximale Eimergröße	Ø 340 mm × 400 mm in der Höhe
Mindesthöhe der Eimer	70 mm
multipler Eimer-Adapter	auf Anfrage
Maximale Ladekapazität	35 kg
Befestigung der Eimer	Automatisch
Maschinenverschluß	Transparente Tür
Rührmotor	Elektrischer, Monophasen-Motor, Stärke 0,9 kW
Mischgeschwindigkeit	Konstante Geschwindigkeit (630 rpm)
Timer für den Mischzyklus	Inbegriffen
Schutz	IP 32
Notstopp-Taste	Inbegriffen
Gewicht	200 Kg
Gesamtausmaße	L 710 × W 625 × H 1.140 mm
Geräuschpegel	< 80 db (A), gemessen nach DIN 45.635 (ohne Beladung, leer)
Elektrische Verorgung	230 V AC 50 Hz