

FAMILIE
FARBPULVERDOSIERER

XF100



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dosiersystem	Sequentiell gravimetrisch
Anzahl der Zyklen	Bis zu 24
Kanister	Behälter mit individuellem Ausgang für die Produkte (2,65 Liter), die mit dem Mechanismus „Schnellanwendung“ in der Mischmaschine eingebaut sind
Elektronische Waage	6,2 kg; +/- 0,01 g
Farbstaubbehälter	Mittelgroßer Behälter, auf der Waage positioniert
Mindestdosiermenge	0,02 g
Präzision (0,02 g-1,00 g Toleranz)	+/- 0,01 g (= Genauigkeit der Waage)
Präzision (1,00 g-500,00 g Toleranz)	+/- 1%
Maximale Dosiergeschwindigkeit	1.500 g/min (je nach der angeforderten Genauigkeit)
Maschinenausmaße	L 797 x P 788 x A 1.297 mm
Gewicht	200 kg (16 Zyklen) 240 kg (24 Zyklen)
Stromversorgung	230/115 V AC 50/60 Hz